

RoBoLift 6C

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obciążenie zrywające i odporność, wydłużają czas eksploatacji liny oraz redukują wytarcie się rolek
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania

TECHNICAL CHARACTERISTICS

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
UDŹWIG
ELASTYCZNOŚĆ



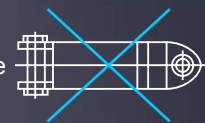
ZASTOSOWANIE

Średni współczynnik wypełnienia 0,672

- liny zawiesiowe, liny do przeciągania obciążeń, liny holownicze liny dźwigowe

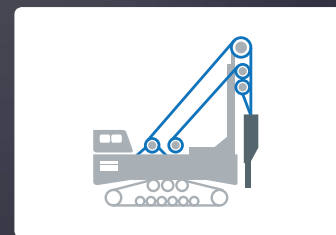
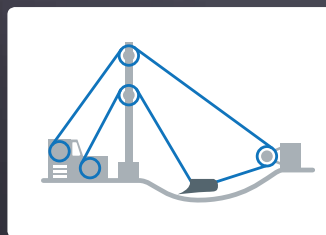
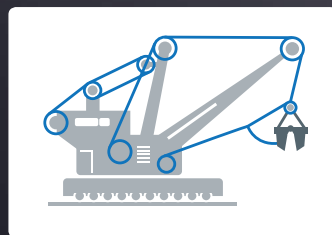
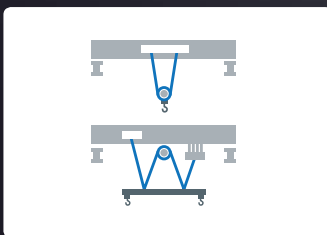
- do użycia w trudnych warunkach, gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

KRĘTLIK



NIE

Jasny / Ocynkowany

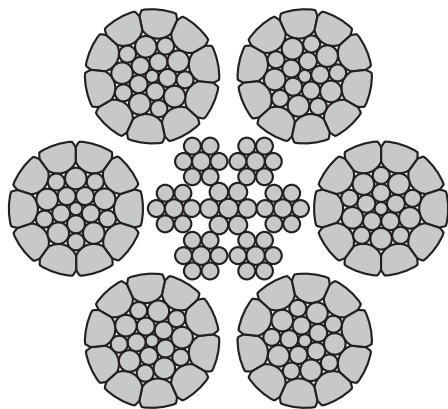


EN 12385-4: liny splotkowe do ogólnych zastosowań podnoszących
EN 10264: lina stalowa

RoBoLift 6C

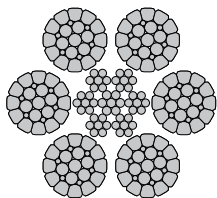
6xK26WS-IWRC

Ø 12 - 50 mm



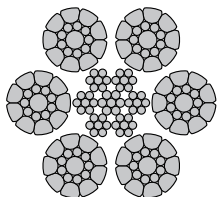
6xK25F-IWRC

Ø 14 - 50 mm



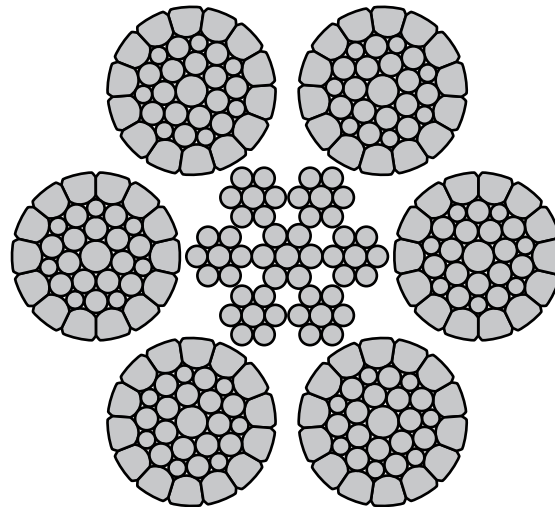
6xK19S-IWRC

Ø 10 - 50 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
10	0,462	77	85,3	91,5
11	0,548	91	101	110
12	0,652	109	120	127
13	0,781	133	147	157
14	0,906	152	169	183
15	1,04	173	192	207
16	1,18	196	217	235
18	1,49	248	275	298
19	1,66	273	302	325
20	1,84	301	334	363
22	2,18	363	402	435
24	2,63	439	487	525
25	2,86	477	528	571
26	3,12	516	576	616
28	3,62	595	659	713
30	4,15	683	756	818
32	4,65	767	849	925
34	5,28	869	962	1047
35	5,64	919	1024	1115
36	5,90	975	1080	1175
38	6,62	1066	1180	1298
40	7,14	1177	1304	1419
41	7,52	1243	1376	1498
44	8,67	1414	1566	1715
45	9,05	1479	1638	1782
48	10,27	1698	1880	2025
50	11,05	1819	2014	2179

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 6C

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obciążenie zrywające i odporność, wydłużają czas eksploatacji liny oraz redukują wytarcie się rolek
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

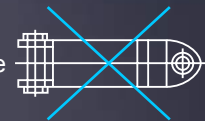
STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██
UDŹWIG	██
ELASTYCZNOŚĆ	██

ZASTOSOWANIE

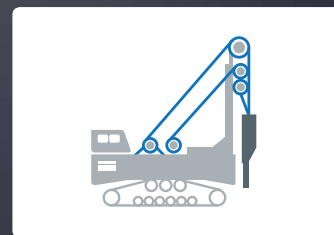
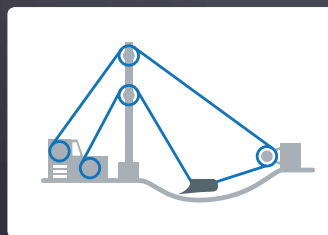
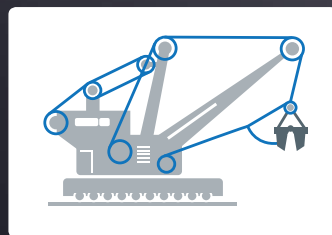
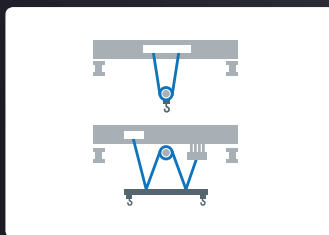
Średni współczynnik wypełnienia 0,680

- liny zawiesiowe, liny do przeciągania obciążeń, liny holownicze, liny dźwigowe

- do użycia w trudnych warunkach, gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie



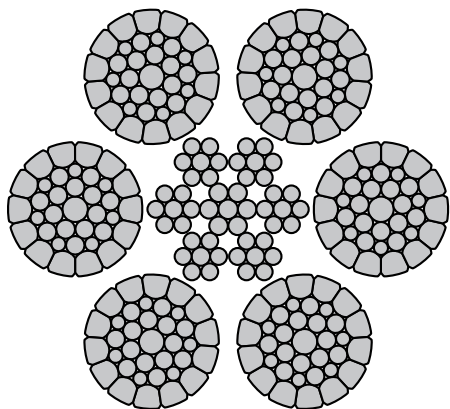
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 6C

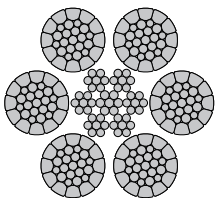
6xK36WS-IWRC

Ø 12 - 64 mm



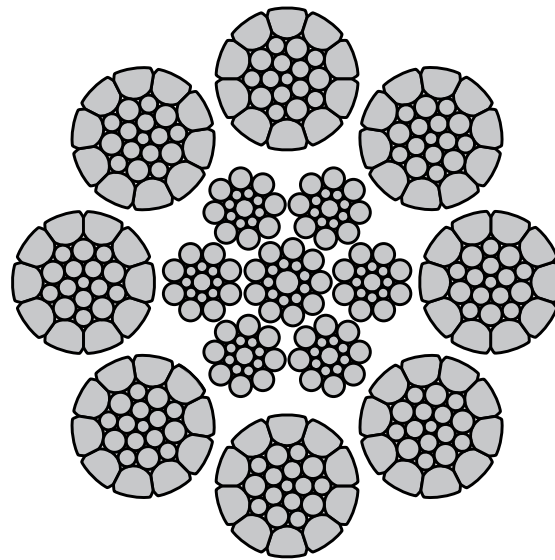
6xK31WS-IWRC

Ø 12 - 64 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
12	0,683	112	124	131
13	0,792	131	147	157
14	0,930	153	169	183
15	1,06	176	194	208
16	1,19	198	219	237
18	1,52	250	277	298
19	1,68	275	305	329
20	1,85	307	340	368
22	2,26	370	410	441
24	2,74	447	492	540
25	2,93	481	532	576
26	3,14	520	581	622
28	3,68	604	663	722
30	4,21	689	763	831
32	4,75	777	861	949
34	5,45	891	980	1070
35	5,71	933	1033	1131
36	6,09	992	1099	1192
38	6,65	1101	1220	1328
40	7,43	1222	1353	1455
41	7,70	1262	1398	1516
44	8,87	1441	1595	1736
45	9,21	1496	1657	1780
48	10,51	1707	1891	2045
50	11,41	1853	2052	2219
52	12,30	1997	2211	2391
54	13,41	2179	2413	2610
56	14,27	2308	2556	2764
58	15,25	2479	2745	2968
60	16,43	2669	2956	3196
64	18,54	2998	3320	3584

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 8C

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obciążenie zrywające i odporność
- wyśmienita odporność na mieżdżenie
- zwiększony czas eksploatacji liny
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
 MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
 UDŹWIG
 ELASTYCZNOŚĆ

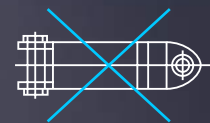


ZASTOSOWANIE

- główne liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

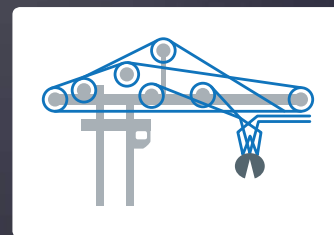
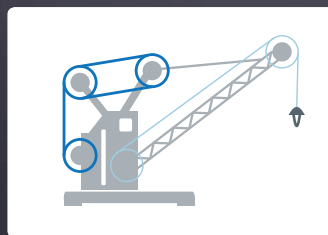
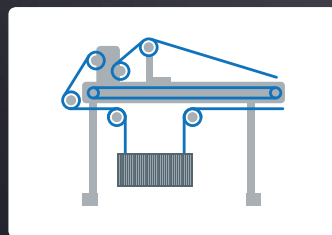
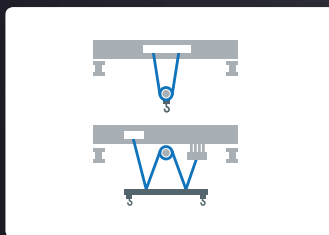
Średni współczynnik wypełnienia 0,674

KRĘTLIK



NIE

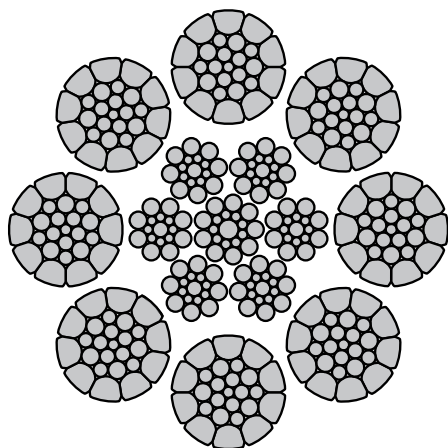
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 8C

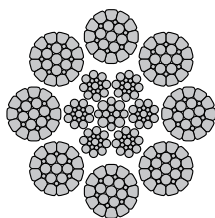
8xK26WS-IWRC

Ø 14 - 60 mm



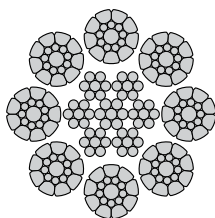
8xK25F-IWRC

Ø 16 - 60 mm



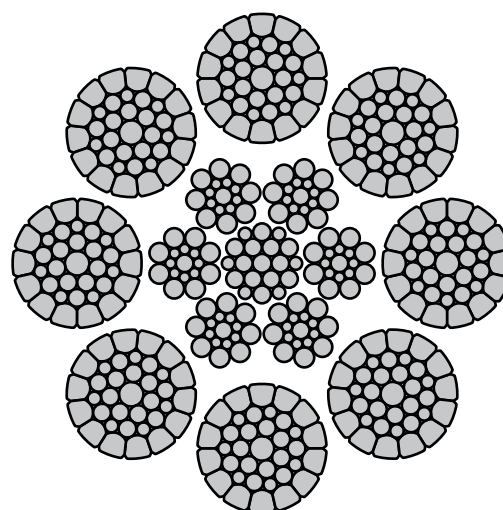
8xK19S-IWRC

Ø 10 - 54 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimum breaking force		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,911	154	171	184
16	1,19	201	223	240
18	1,49	255	282	303
20	1,87	319	353	378
22	2,25	381	422	454
24	2,69	454	503	541
25,4	3,00	508	563	605
26	3,19	542	600	644
28	3,70	625	692	749
30	4,23	714	791	855
32	4,78	814	901	969
34	5,40	917	1016	1097
35	5,68	966	1070	1151
36	6,04	1021	1130	1222
38	6,78	1142	1265	1369
40	7,46	1259	1394	1509
42	8,25	1393	1542	1665
44	8,94	1518	1681	1817
46	9,85	1654	1832	1983
48	10,81	1827	2023	2171
50	11,61	1961	2172	2351
52	12,55	2121	2348	2526
54	13,46	2268	2512	2719
56	14,56	2454	2718	2942
58	15,52	2610	2890	3128
60	16,48	2775	3072	3325

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 8C

OPIS

- kompaktowe włókna zapewniają bardzo dużą odporność na zerwanie i wytarcie
- wyśmienita odporność na miażdżenie
- zwiększony czas eksploatacji liny
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

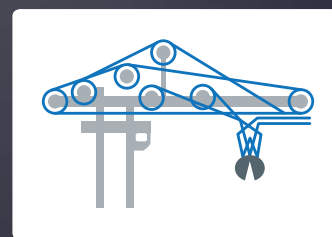
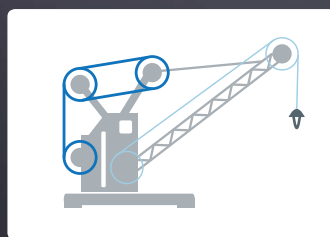
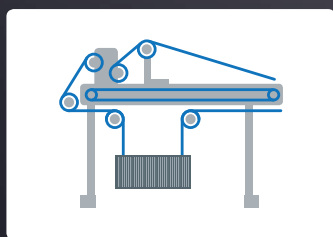
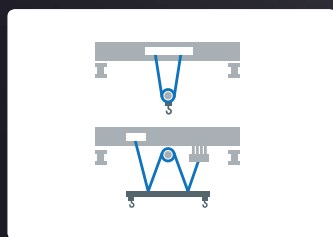
- główne liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

Średni współczynnik wypełnienia 0,682

KRĘTLIK



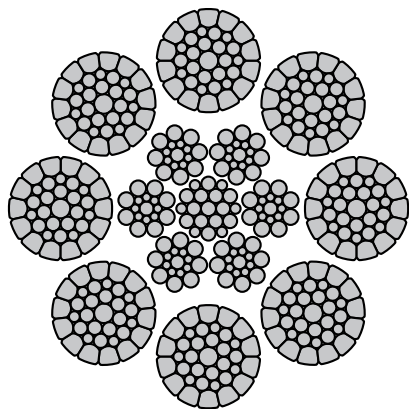
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 8C

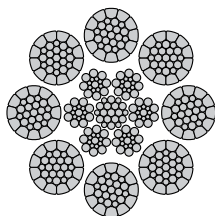
8xK36WS-IWRC

Ø 14 - 64 mm



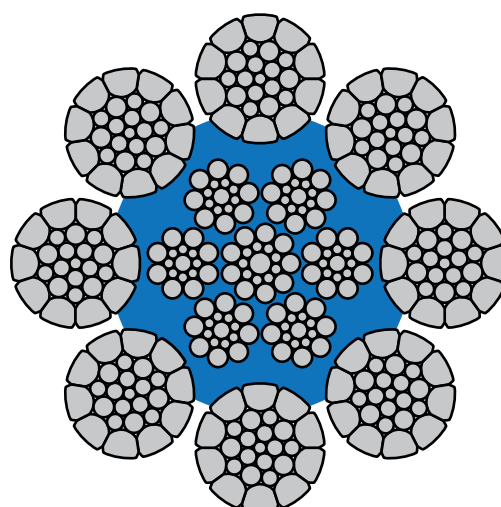
8xK31WS-IWRC

Ø 14 - 60 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,914	155	172	185
16	1,19	203	224	242
18	1,52	256	284	305
20	1,87	319	353	379
22	2,25	383	424	456
24	2,73	458	509	546
25,4	3,02	511	566	609
26	3,23	546	605	647
28	3,72	631	699	752
30	4,23	716	793	858
32	4,81	816	904	974
34	5,42	921	1020	1104
35	5,71	973	1078	1162
36	6,08	1032	1143	1233
38	6,78	1148	1271	1374
40	7,58	1282	1419	1527
42	8,30	1406	1557	1679
44	9,14	1544	1710	1840
46	9,94	1680	1860	2001
48	10,90	1845	2043	2198
50	11,71	1992	2206	2373
52	12,66	2140	2369	2549
54	13,65	2314	2563	2757
56	14,68	2489	2756	2965
58	15,85	2670	2957	3181
60	16,73	2846	3152	3389
62	17,97	3047	3374	3630
64	19,15	3244	3592	3864

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 8 CP

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obciążenie zrywające i odporność abrasion resistance
- wyśmienita odporność na miazdzenie
- wydłużony czas zmęczenia zgięciowego
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie są pokryte polimerem przeciwko korozji oraz zapewniają wysoką stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

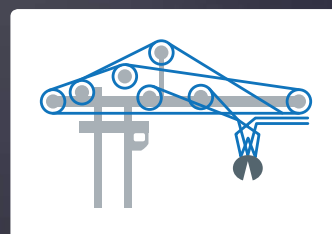
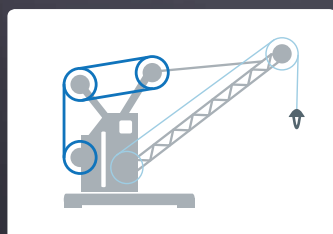
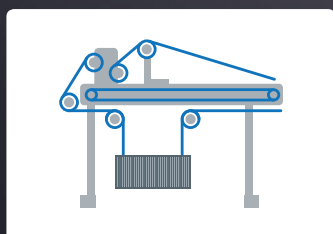
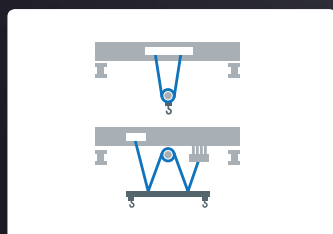
- liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

Średni współczynnik wypełnienia 0,678

KRĘTLIK



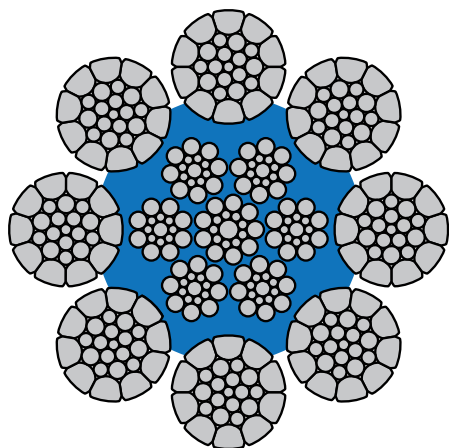
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 8 CP

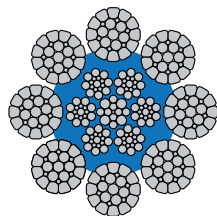
8xK26WS-EPIWRC

Ø 14 - 60 mm



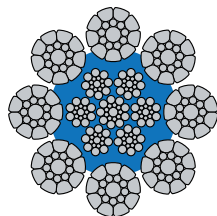
8xK25F-EPIWRC

Ø 16 - 60 mm



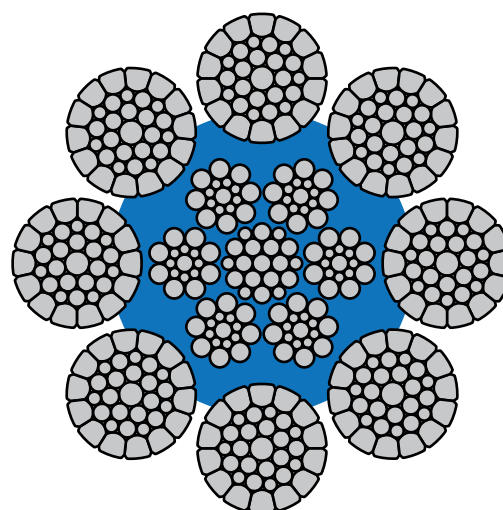
8xK19S-EPIWRC

Ø 10 - 54 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,922	157	173	188
16	1,19	203	225	239
18	1,54	259	286	308
19	1,69	287	317	338
20	1,89	323	358	385
22	2,27	389	431	465
24	2,72	465	516	554
25	2,94	505	560	602
26	3,25	554	615	656
28	3,75	638	709	758
30	4,31	735	814	866
32	4,85	833	922	977
34	5,53	932	1032	1111
35	5,76	986	1090	1174
36	6,11	1041	1146	1233
38	6,79	1162	1287	1382
40	7,48	1285	1417	1531
42	8,32	1422	1577	1699
44	9,14	1554	1719	1861
46	9,87	1713	1871	2027
48	10,88	1864	2063	2213
50	11,78	2008	2223	2425
52	12,57	2154	2385	2622
54	13,68	2337	2588	2820
56	14,62	2489	2756	3022
58	15,88	2688	2959	3221
60	16,84	2872	3180	3443

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 8 CP

OPIS

- kompaktowe włókna zapewniają obciążenie zrywające i odporność
- wyśmienita odporność na miażdżenie
- wydłużony czas zmęczenia zgięciowego
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie są pokryte polimerem przeciwko korozji i zapewniają stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

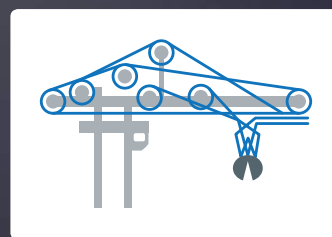
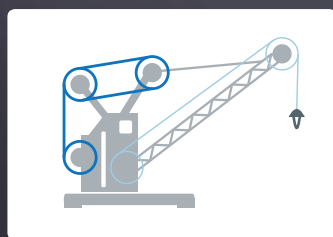
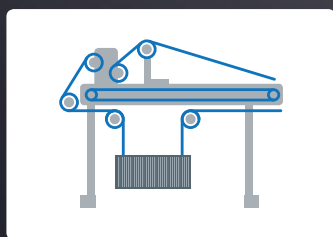
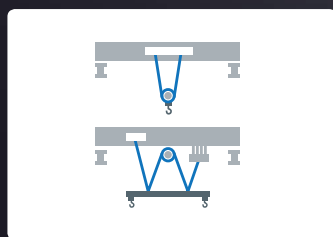
- liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

Średni współczynnik wypełnienia 0,685

KRĘTLIK



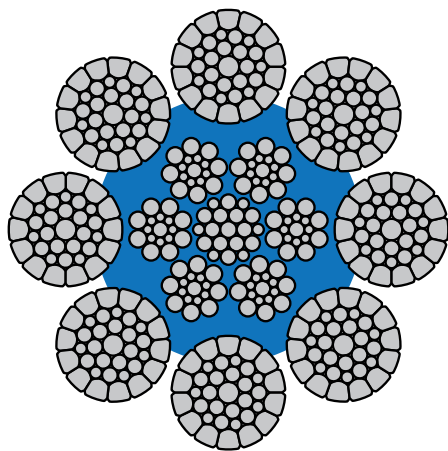
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 8 CP

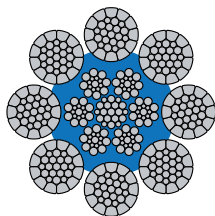
8xK36WS-EPIWRC

Ø 14 - 60 mm



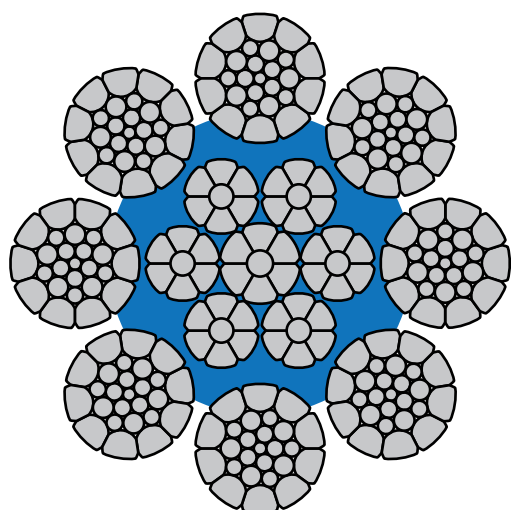
8xK31WS-EPIWRC

Ø 14 - 60 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,928	158	176	196
16	1,22	206	231	252
18	1,54	262	290	314
19	1,70	289	325	352
20	1,90	324	359	392
22	2,28	394	436	469
24	2,76	469	519	562
25	2,98	508	562	606
26	3,26	558	618	664
28	3,76	642	711	764
30	4,32	732	816	873
32	4,92	835	924	996
34	5,57	937	1054	1122
35	5,79	990	1090	1180
36	6,17	1052	1165	1254
38	6,86	1172	1297	1394
40	7,62	1295	1426	1547
42	8,40	1432	1586	1710
44	9,23	1564	1729	1871
46	9,95	1723	1882	2047
48	10,98	1872	2073	2235
50	11,95	2020	2237	2425
52	12,82	2167	2400	2622
54	13,85	2350	2603	2828
56	14,84	2508	2776	3032
58	15,94	2698	2970	3231
60	17,05	2892	3190	3455

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



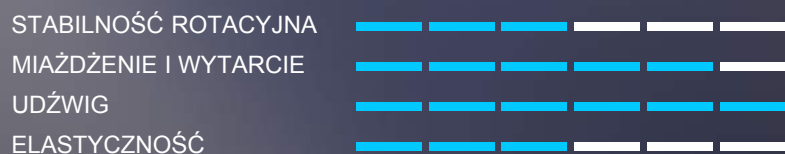
RoBoLift 8 CPHD

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obciążenie zrywające i odporność (bardzo wysoka siła zrywająca)
- wyśmienita odporność na miazdzenie
- wydłużony czas eksploatacji
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie pokryte polimerem przeciwko korozji i zapewniają wysoką stabilność strukturalną

Jasny/ Ocynkowany

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

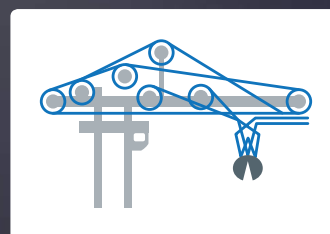
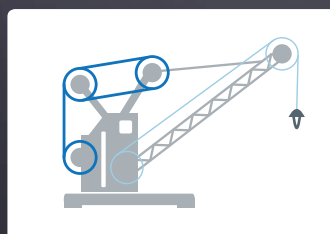
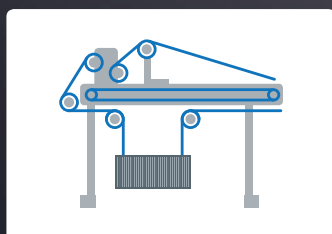
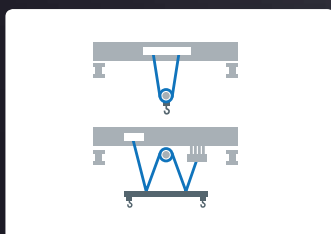


ZASTOSOWANIE

- liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

Średni współczynnik wypełnienia 0,703

KRĘTLIK

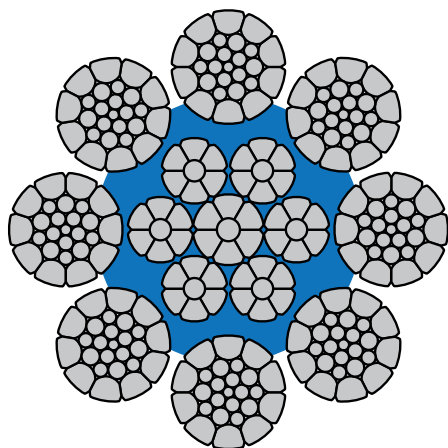


EN 12385-4: lina splótkowa dla ogólnych zastosowań podnoszących
EN 10264: lina stalowa

RoBoLift 8 CPHD

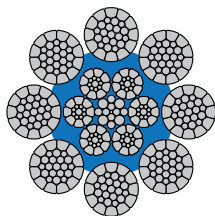
8xK26WS-EPIWRC(K)

Ø 14 - 48 mm



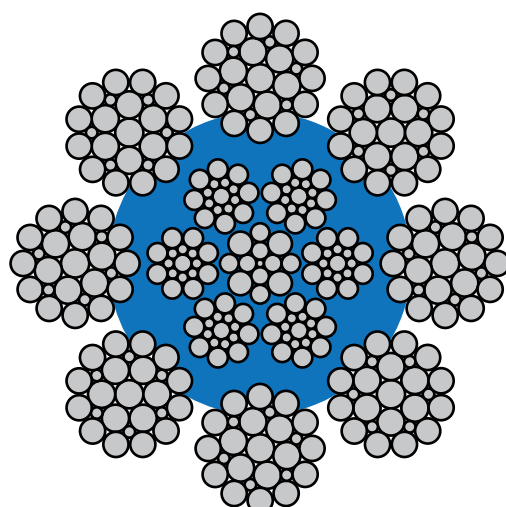
8xK31WS - EPIWRC(K)

Ø 14 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,956	164	181	198
15	1,10	188	208	227
16	1,25	211	234	256
17	1,41	236	262	288
18	1,58	267	295	322
19	1,79	302	335	369
20	1,98	334	370	403
22	2,40	408	451	497
24	2,83	473	524	571
25	3,08	522	578	635
26	3,35	561	621	678
28	3,86	657	728	800
30	4,45	767	848	933
32	5,09	866	958	1058
33	5,35	896	992	1080
34	5,69	955	1058	1152
35	6,02	1020	1129	1215
36	6,39	1081	1197	1288
38	7,17	1225	1356	1447
40	7,89	1343	1487	1597
42	8,68	1476	1642	1761
44	9,44	1599	1770	1905
46	10,39	1762	1951	2097
48	10,98	1858	2058	2201

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób ożycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 8P

OPIS

- elastyczny i długi czas eksploatacji
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie pokryte są polimerem przeciwko korozji i zapewniającym wysoką stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

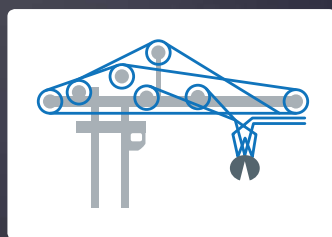
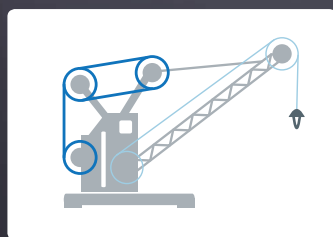
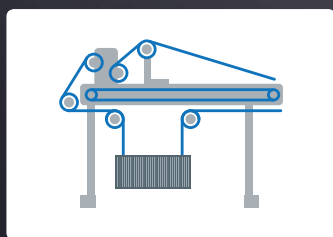
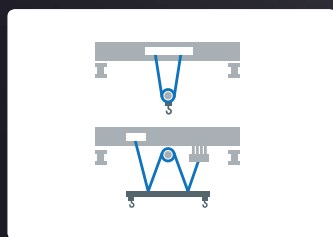
- liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

Średni współczynnik wypełnienia 0,620

KRĘTLIK



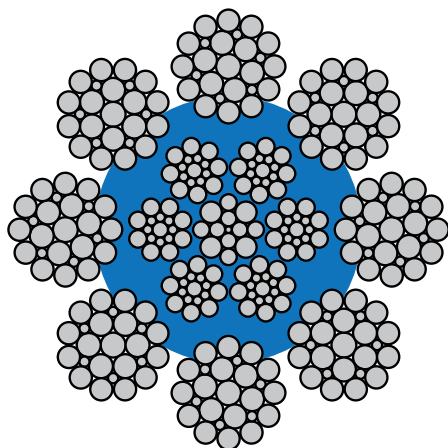
Jasny/ Ocynkowany



RoBoLift 8P

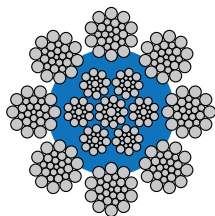
8x25F-EPIWRC

Ø 14 - 60 mm



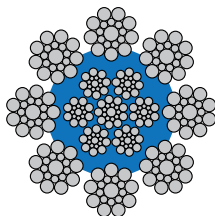
8x26WS-EPIWRC

Ø 16 - 60 mm



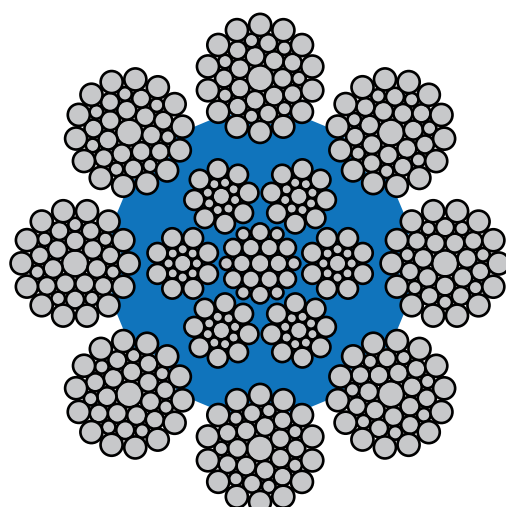
8x19S-EPIWRC

Ø 10 - 52 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
10	0,434	74,6	82,6	88,9
12	0,624	107	119	129
14	0,848	146	162	174
16	1,14	192	212	231
18	1,41	240	266	288
20	1,75	296	328	355
22	2,15	361	401	437
24	2,49	427	473	509
25	2,73	464	514	553
26	2,92	505	559	598
28	3,41	577	639	687
30	3,91	667	739	795
32	4,46	762	840	905
34	5,01	857	951	1027
35	5,31	908	1005	1078
36	5,62	956	1058	1139
38	6,29	1073	1189	1278
40	6,95	1186	1313	1414
42	7,68	1310	1452	1563
44	8,40	1435	1589	1710
46	9,18	1560	1728	1859
48	9,98	1699	1882	2025
50	10,85	1853	2052	2209
52	11,68	2023	2241	2411
54	12,57	2179	2413	2597
56	13,46	2347	2599	2781
58	14,55	2508	2777	2987
60	15,52	2625	2907	3136

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 8P

OPIS

- elastyczny i długi czas eksploatacji
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie pokryte są polimerem, który działa przeciwkorozyjnie i zapewnia wysoką stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	████████████████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	████████████████████
UDŹWIG	████████████████████
ELASTYCZNOŚĆ	████████████████████

ZASTOSOWANIE

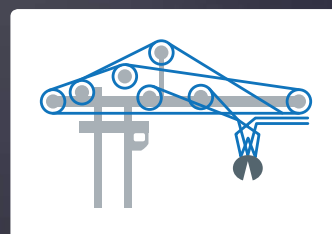
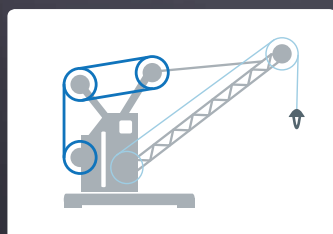
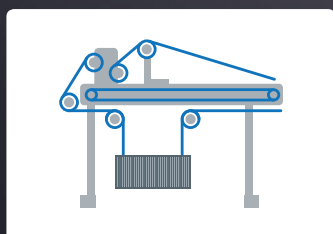
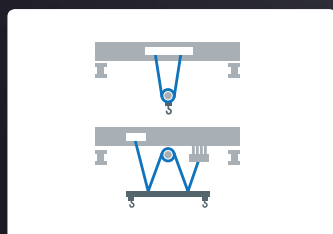
- liny dźwigowe, liny wózkowe, liny kontenerowe, liny suwnicowe, liny portowe, liny do wyładunku
- do użycia w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża odporność na zerwanie i wytarcie

Średni współczynnik wypełnienia 0,628

KRĘTLIK



Jasny / Ocynkowany

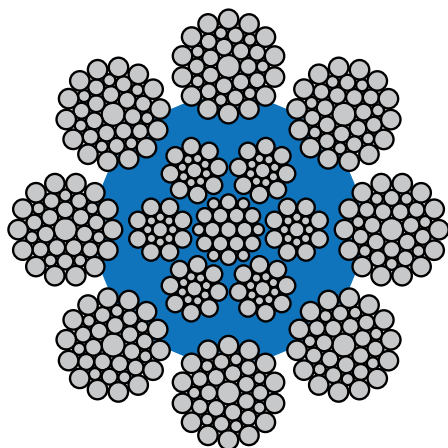


EN 12385-4: liny splotkowe dla ogólnych zastosowań podnoszących
 ASTM A1023/A1023M-09: splotkowe liny ze stali węglowej do ogólnych zastosowań

RoBoLift 8P

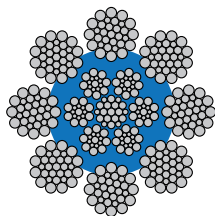
8x36WS - EPIWRC

Ø 14 - 64 mm



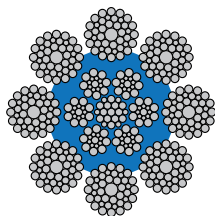
8x31WS - EPIWRC

Ø 14 - 64 mm



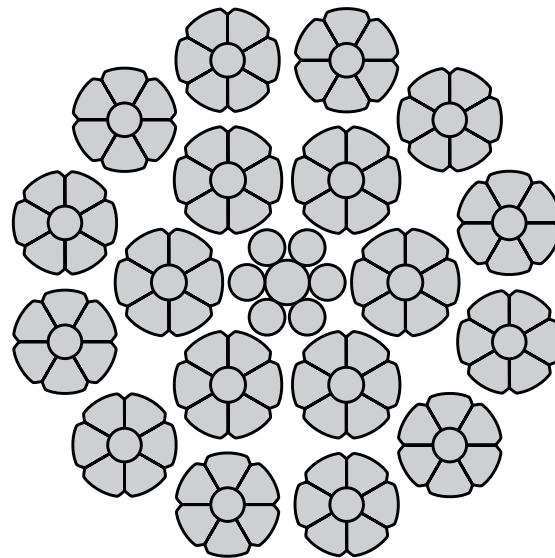
8x41WS - EPIWRC

Ø 34 - 64 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,864	147	163	175
16	1,15	193	213	232
18	1,43	243	269	289
20	1,78	298	330	357
22	2,16	363	402	439
24	2,54	429	475	512
25	2,76	466	516	558
26	2,98	507	561	600
28	3,46	580	642	691
30	3,97	671	743	799
32	4,51	766	845	909
34	5,10	861	954	1033
35	5,40	913	1011	1084
36	5,71	963	1065	1146
38	6,37	1080	1196	1283
40	7,05	1192	1320	1421
42	7,78	1318	1460	1570
44	8,54	1443	1598	1719
46	9,33	1568	1736	1869
48	10,16	1709	1892	2035
50	11,02	1863	2063	2220
52	11,92	2032	2249	2421
54	12,86	2190	2424	2609
56	13,83	2358	2611	2792
58	14,83	2522	2789	2998
60	15,87	2637	3019	3149
64	17,65	3019	3343	3598

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



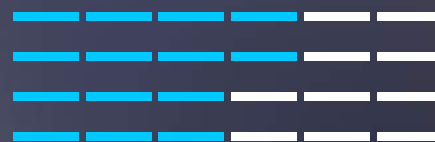
RoBoFlex 18C

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni i wydłużają czas eksploatacji redukując wytarcie się rolek
- wysoka odporność rotacyjna
- wysoka odporność na miażdżenie
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
 MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
 UDŹWIG
 ELASTYCZNOŚĆ



średni współczynnik
 wypełnienia 0,700 / 0,705

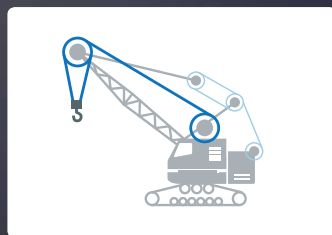
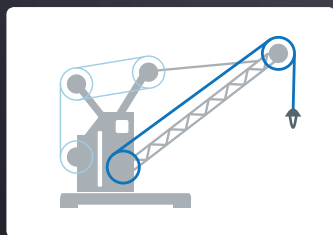
- główne liny dźwigowe wieżowe,
 liny mobilne, liny portowe,
 liny gąsienicowe

KRĘTLIK



NIE

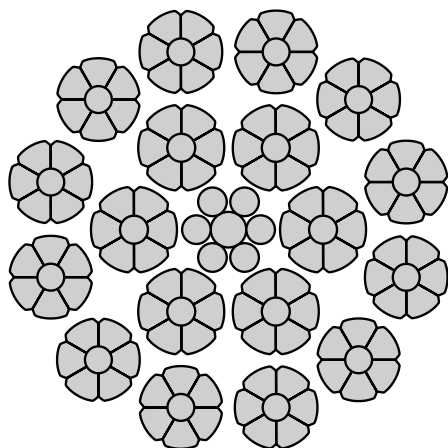
Jasny



RoBoFlex 18C

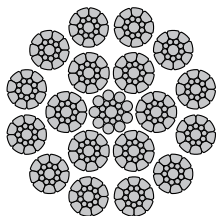
18xK7-WSC

Ø 13 - 32 mm



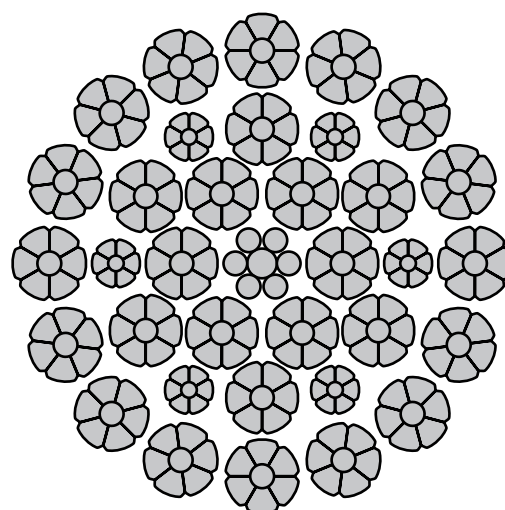
18xK19S - WSC

Ø 13 - 32 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
13	0,823	135	149	160
14	0,951	157	173	185
15	1,09	177	197	214
16	1,27	201	222	243
17	1,39	226	251	274
18	1,56	253	279	308
19	1,74	282	311	341
20	1,93	314	348	378
21	2,14	348	386	420
22	2,35	383	424	461
24	2,82	450	498	549
25	3,03	494	547	596
26	3,31	540	598	651
28	3,79	620	687	748
30	4,37	712	788	859
32	4,96	810	897	977

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoFlex 34C / 34CP

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni i wydłużają czas eksploatacji liny oraz redukują wytarcie się rolek
- wysoka odporność na miażdżenie
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- lepszy balans zapewnia wyśmienitą stabilność rotacyjną
- rdzenie pokryte polimerem przeciwko korozji oraz mają wyższą stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██
UDŹWIG	██
ELASTYCZNOŚĆ	██

ZASTOSOWANIE

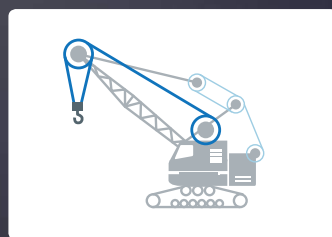
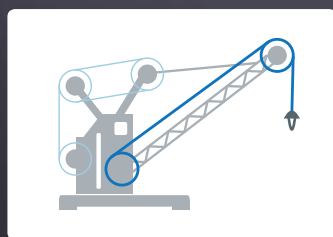
- liny wieżowe, liny mobilne
- liny portowe, liny gąsienicowe
- może być używany z krętlikiem

Średni współczynnik wypełnienia 0,735

KRĘTLIK



Jasny / Ocynkowany

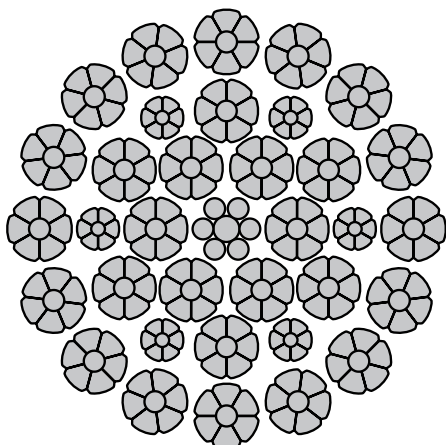


EN 12385-4: liny splotkowe dla ogólnych zastosowań podnoszących
EN 10264: lina stalowa

RoBoFlex 34C / 34CP

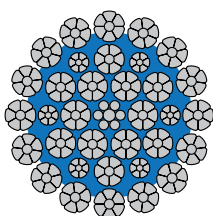
34xK7-WSC

Ø 13 - 48 mm



34xK7-EPWSC

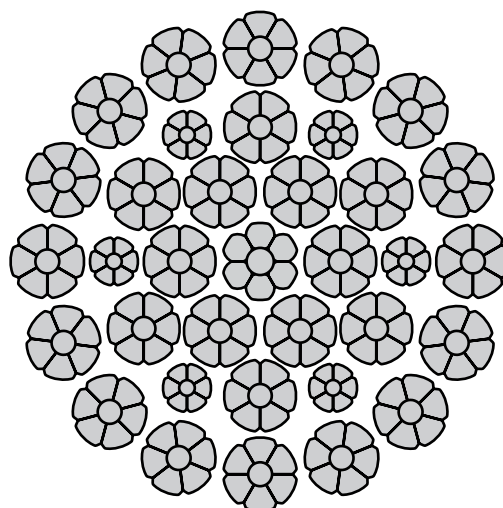
Ø 13 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
13	0,840	142	156	169
14	0,959	163	180	196
15	1,12	189	207	226
16	1,29	216	240	259
17	1,43	241	267	289
18	1,62	271	300	325
19	1,83	303	333	364
20	1,99	330	365	400
21	2,21	371	412	444
22	2,41	407	450	485
24	2,85	479	531	574
25	3,11	522	578	631
26	3,39	563	623	678
28	3,91	650	720	779
30	4,55	751	830	905
32	5,22	864	957	1029
34	5,67	953	1054	1153
35	6,10	1013	1122	1229
36	6,44	1075	1188	1298
38	7,26	1196	1326	1445
40	8,06	1330	1471	1606
42	8,83	1464	1622	1765
44	9,58	1601	1770	1932
46	10,48	1750	1936	2114
48	11,45	1914	2117	2311

2% wyższa masa dla lin z plastikiem

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



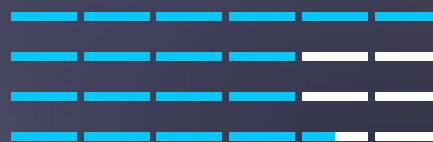
RoBoFlex 35C/37C

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni i wydłużają czas eksploatacji liny oraz redukują wytarcie rolek
- wysoka odporność na miażdżenie
- Ordinary lay or Lang's lay is available
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- lepszy balans zapewnia wyśmienitą stabilność rotacyjną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
UDŹWIG
ELASTYCZNOŚĆ



ZASTOSOWANIE

- liny wieżowe, liny mobilne, liny portowe, liny gąsienicowe
- może być używane z krętlikiem

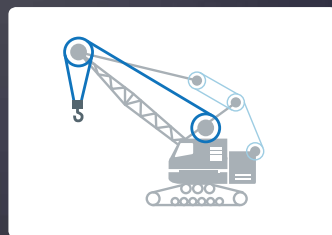
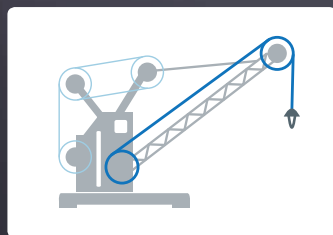
średni współczynnik wypełnienia 0,725

KRĘTLIK



TAK

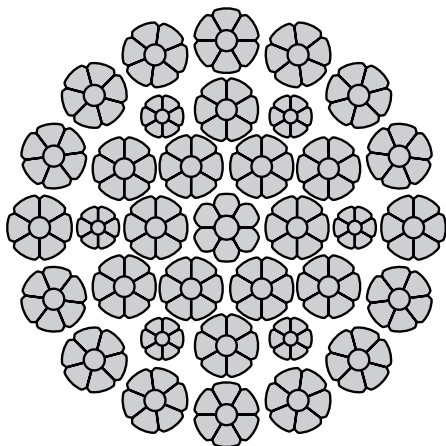
Jasny / Ocynkowany



RoBoFlex 35C

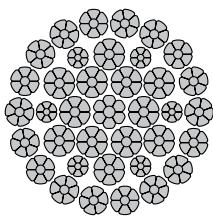
35xK7

Ø 13 - 48 mm



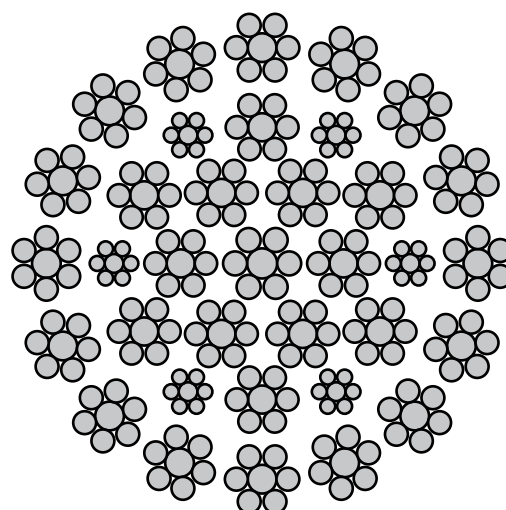
37xK7

Ø 13 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
13	0,827	136	148	163
14	0,948	158	172	189
15	1,09	181	197	217
16	1,24	206	224	247
17	1,41	233	256	279
18	1,57	261	287	312
19	1,75	291	317	348
20	1,96	322	357	395
21	2,16	355	393	428
22	2,35	390	431	474
24	2,82	464	514	555
25	3,06	503	557	603
26	3,31	544	603	652
28	3,85	631	699	761
30	4,41	725	802	868
32	5,05	841	931	987
34	5,63	931	1031	1115
35	6,04	986	1092	1181
36	6,44	1043	1155	1250
38	7,07	1163	1287	1392
40	8,06	1288	1426	1550
42	8,64	1420	1573	1701
44	9,26	1559	1726	1867
46	10,36	1704	1886	2040
48	11,28	1855	2054	2222

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoFlex 35

OPIS

- odporność na miażdżenie
- bardzo elastyczna lina
- Ordinary lay or Lang's lay is available
- mocne smarowanie w każdym miejscu smarowania
- lepszy balans zapewnia większą stabilność rotacyjną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	████████████████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██████████████████
UDŹWIG	██████████████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████████████

ZASTOSOWANIE

- liny dźwigowe dla żurawi wieżowych
liny mobilne, liny portowe,
liny gaśnicowe
- może być używany z krętlikiem

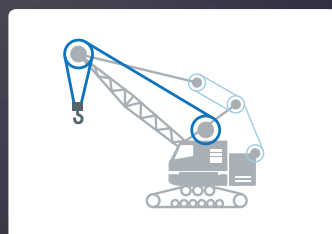
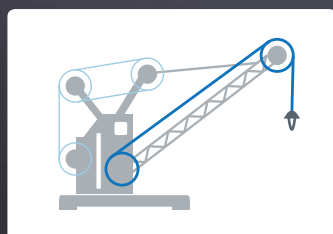
średni współczynnik
wypełnienia 0,648

KRĘTLIK



TAK

Jasny / Ocynkowany

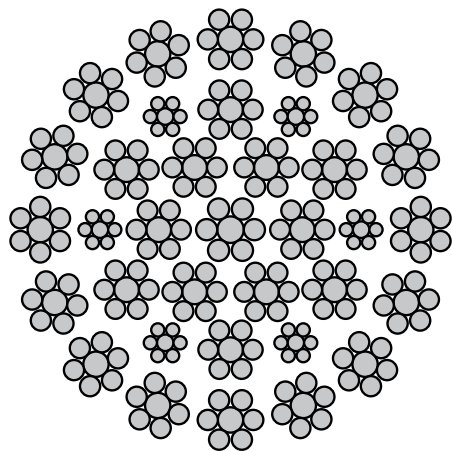


EN 12385-4: liny splotkowe dla ogólnych zastosowań podnoszących
EN 10264: lina stalowa

RoBoFlex 35

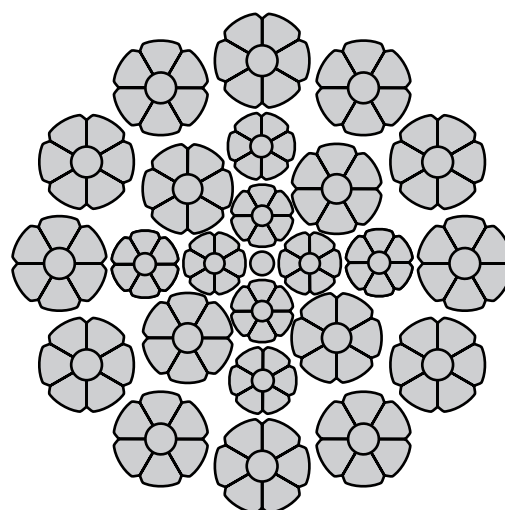
35x7

Ø 13 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
13	0,771	120	133	145
14	0,885	139	154	168
15	1,00	160	177	193
16	1,15	182	202	219
17	1,28	206	228	248
18	1,44	231	255	278
19	1,57	257	284	309
20	1,81	285	315	343
21	1,99	314	347	378
22	2,20	344	381	415
23	2,38	376	417	453
24	2,60	410	454	495
25	2,84	445	492	536
26	3,10	481	533	579
27	3,28	519	574	625
28	3,56	558	618	672
29	3,86	598	663	721
30	4,14	640	709	771
31	4,38	684	757	824
32	4,70	729	807	878
33	4,98	775	858	933
34	5,28	822	911	991
35	5,56	872	965	1050
36	5,86	922	1021	1111
38	6,65	1027	1138	1238
40	7,35	1138	1261	1372
42	8,05	1255	1390	1512
44	8,85	1377	1525	1660
46	9,61	1506	1667	1814
48	10,46	1639	1815	1975

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu są zależne od użytkownika, który ponosi całe ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoFlex 24C

OPIS

- kompaktowe włókna zapewniają większy obszar oraz wydłużają czas eksploatacji oraz redukują wycieranie się rolek
- wysoka odporność rotacyjna
- wysoka odporność na miażdżenie
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
UDŹWIG
ELASTYCZNOŚĆ



ZASTOSOWANIE

- liny wieżowe, liny mobilne, liny portowe, liny gąsienicowe

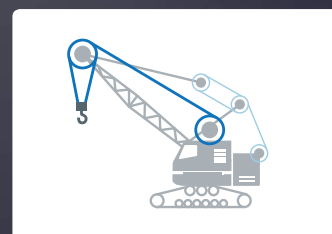
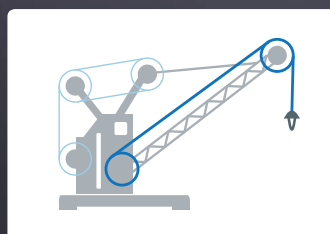
Średni współczynnik wypełnienia 0,710

Jasny / Ocynkowany

KRĘTLIK



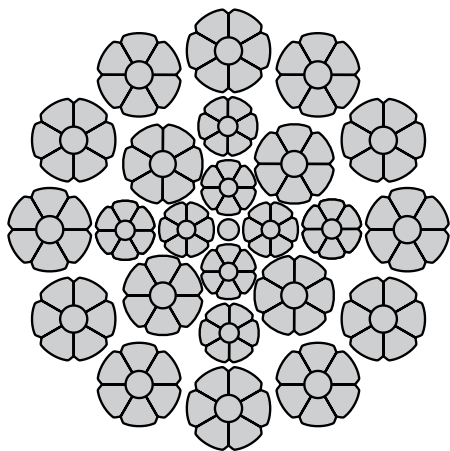
NIE



RoBoFlex 24C

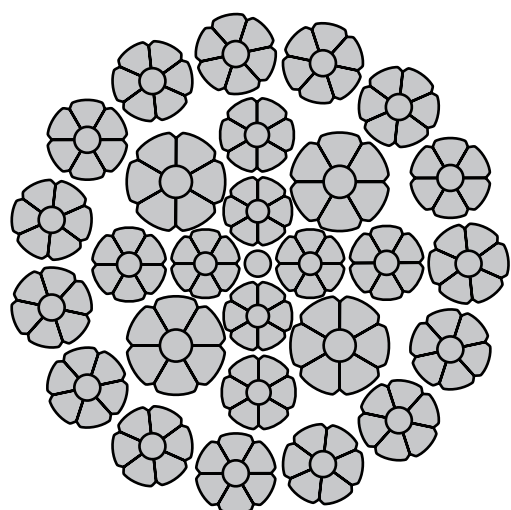
24xK7

Ø 13 - 36 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
13	0,828	137	152	162
14	0,950	156	174	187
15	1,07	183	203	218
16	1,24	208	231	248
17	1,36	232	260	275
18	1,57	264	293	311
19	1,74	291	322	344
20	1,92	324	358	384
21	2,14	362	400	426
22	2,32	388	432	466
24	2,76	466	516	555
25	3,02	502	556	601
26	3,26	543	601	650
28	3,78	630	698	754
30	4,34	722	800	865
32	4,93	820	909	983
34	5,56	926	1026	1109
35	5,89	980	1085	1174
36	6,23	1037	1148	1242

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoFlex 27C / 27CP

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni oraz wydłużają czas eksploatacji i redukują czas wytarcia rolek
- wysoka odporność na miażdżenie
- Ordinary lay or Lang's lay is available
- mocne smarowanie na każdej powierzchni przewijania
- bardzo wysoka stabilność rotacyjna
- rdzenie pokryte polimerem przeciwko korozji i zapewniają wysoką stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
UDŹWIG
ELASTYCZNOŚĆ



ZASTOSOWANIE

- liny wieżowe, liny mobilne
liny portowe, liny gąsienicowe

średni współczynnik
wypełnienia 0,720

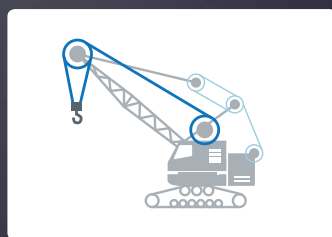
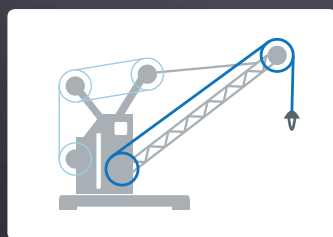
- może być używane z krętlikiem

KRĘTLIK



TAK

Jasny / Ocynkowany

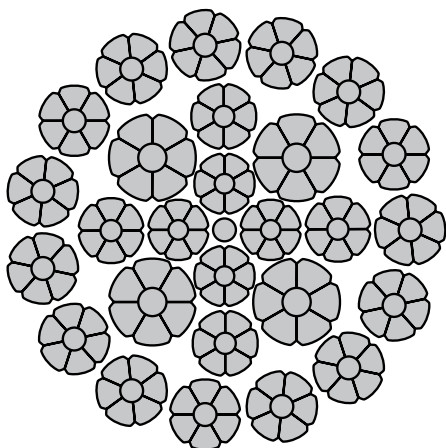


EN 12385-4: lina splotkowa dla ogólnych zastosowań podnoszących
EN 10264: lina stalowa

ROBOFLEX 27C

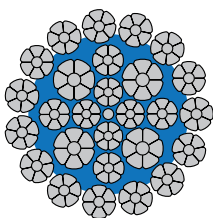
27xK7 - WSC

Ø 13 - 36 mm



27xK7 - EPWSC

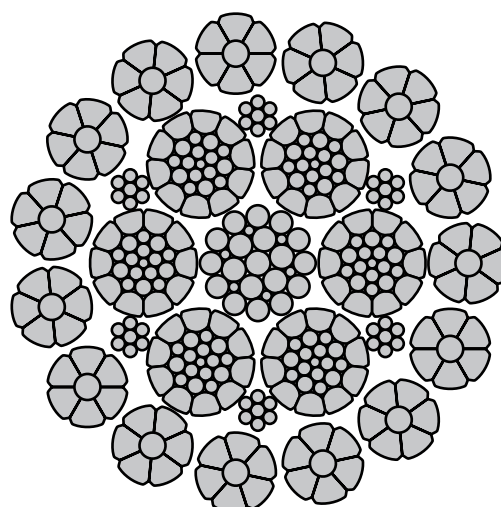
Ø 13 - 36 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
13	0,831	139	153	166
14	0,952	158	176	188
15	1,08	184	204	219
16	1,26	210	232	250
17	1,38	234	260	278
18	1,57	266	295	318
19	1,76	293	324	346
20	1,96	326	361	387
21	2,16	364	403	428
22	2,36	390	433	468
24	2,78	469	519	558
25	3,03	504	558	602
26	3,27	545	603	651
28	3,80	632	699	755
30	4,36	725	803	867
32	4,96	825	914	986
34	5,60	931	1031	1114
35	5,93	987	1093	1180
36	6,27	1044	1156	1249

2% wyższa waga dla lin z plastikiem.

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoFlex15C

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar i wydłużają czas eksploatacji liny oraz redukują wytarcie rolek
- wysoka odporność na miażdżenie
- bardzo wysoki udźwig
- wysoki czas żywotności
- lepszy balans powoduje wyśmienitą stabilność rotacyjną
- mocne smarowanie na każdej powierzchni przewijania

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██
UDŹWIG	██
ELASTYCZNOŚĆ	██

ZASTOSOWANIE

- liny wieżowe, liny mobilne, liny portowe, liny gąsienicowe

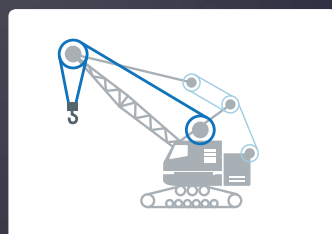
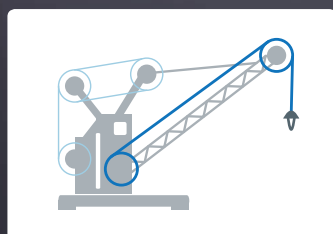
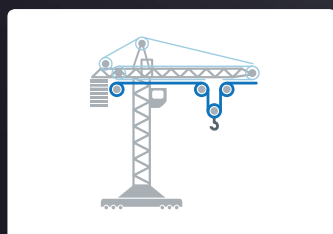
Average fill factor 0,725

- może być użyte z krętlikiem

KRĘTLIK

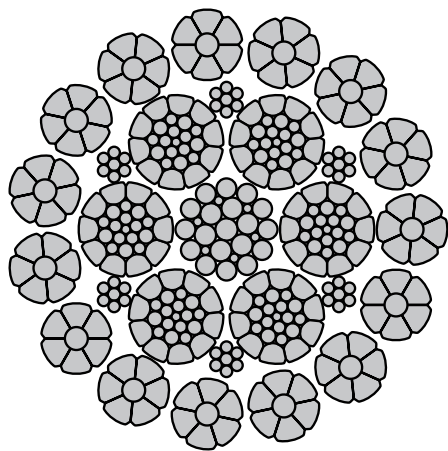


Jasny / Ocynkowany



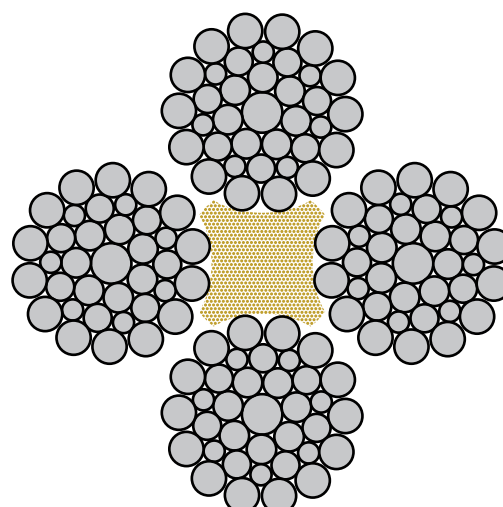
RoBoFlex15C

Ø 16 - 40 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
16	1,27	217	240	258
17	1,42	243	269	290
18	1,60	274	303	326
19	1,77	302	334	360
20	1,98	338	375	402
21	2,19	373	413	445
22	2,41	411	455	489
23	2,61	445	492	530
24	2,84	487	539	580
25	3,04	517	573	616
26	3,31	564	624	672
27	3,53	601	665	716
28	3,88	659	729	785
29	4,10	697	771	829
30	4,41	747	827	890
31	4,71	792	878	944
32	5,02	853	945	1016
33	5,34	904	1001	1077
34	5,62	962	1065	1146
35	6,00	1024	1134	1221
36	6,35	1084	1200	1291
38	7,08	1207	1337	1438
40	7,84	1342	1486	1598

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie drukowania. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoFlex 4/4C

OPIS

- ilość włókien i ich rozmieszczeni w linie determinuje stabilność rotacyjną oraz elastyczność liny
- mocne smarowanie na każdej powierzchni
- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni i wydłużają czas żywotności oraz redukują wytarcie się tłoczków

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	
MIAŁDŻENIE I WYTARCIE	
UDŹWIG	
ELASTYCZNOŚĆ	

ZASTOSOWANIE

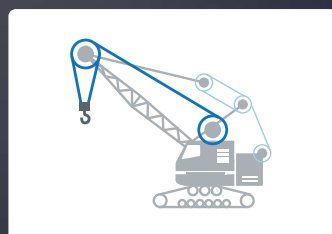
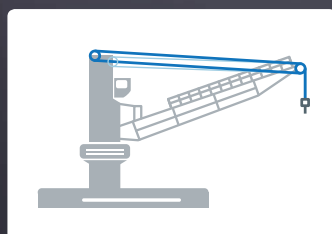
- liny podnośnikowe, liny do żurawi jednoramiennych
liny do żurawi samoprostujących

średni współczynnik wypełnienia 0,625 / 0,645

KRĘTLIK



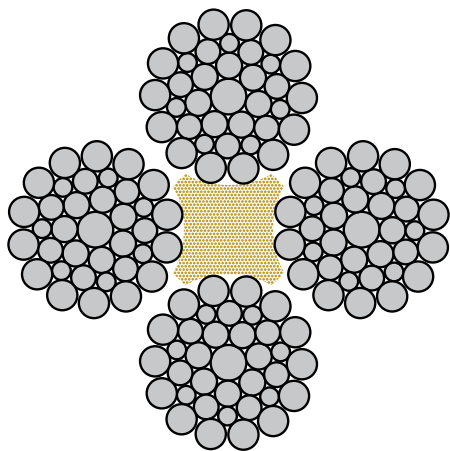
Galvanized



RoBoFlex 4/4C

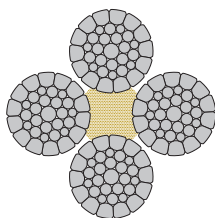
4x36WS - FC

Ø 16 - 42 mm



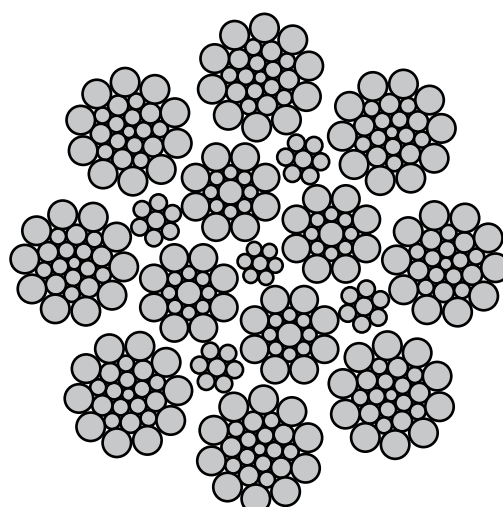
4xK36WS - FC

Ø 16 - 42 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa		Minimalna Siła Niszcząca			
			Class 1960 / 1770		Class 1960	
	(kg / m)		CLAS.	COMP.	CLAS.	COMP.
(mm)	CLAS.	COMP.	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)
16	0,995	1,13	175	198	183	208
18	1,24	1,42	215	254	231	267
20	1,51	1,76	272	314	285	330
22	1,88	2,13	330	380	345	399
24	2,26	2,53	388	452	407	475
25	2,45	2,75	431	491	455	515
26	2,56	2,97	459	531	477	558
28	3,05	3,45	532	615	554	647
30	3,49	3,98	608	707	635	746
32	3,96	4,51	706	805	723	843
34	4,37	5,09	781	904	816	950
35	4,68	5,34	832	952	865	1005
36	4,97	5,70	883	1016	900	1072
38	5,50	6,35	983	1175	1029	1191
40	6,16	7,03	1108	1301	1152	1320
42	6,83	7,75	1225	1435	1275	1455

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."

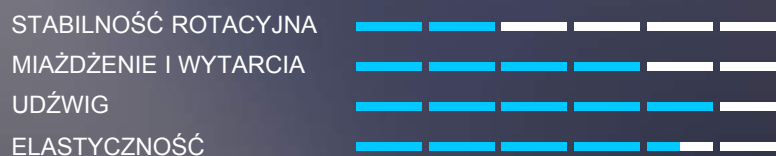


RoBoStar 8

OPIS

- 8-włóknowa lina w równoległej konstrukcji
- bardzo elastyczna lina
- bardzo duży udźwig
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- wysoka odporność na wytarcia i długi czas żywotności
- rekomendowany do połączeń wielopunktowych

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA



ZASTOSOWANIE

- lina nośna dla suwnic bramowych, liny mobilne, liny morskie
- lina wciągnikowa dla żurawi kontenerowych

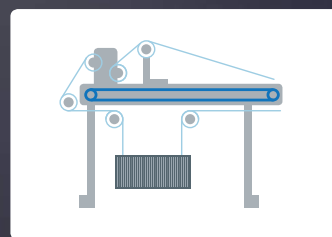
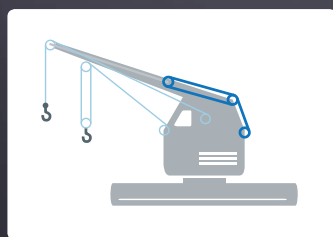
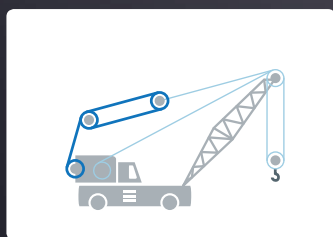
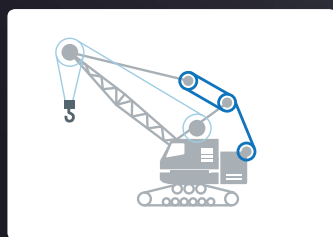
Średni współczynnik wypełnienia 0,668

KRĘTLIK



NIE

Jasny / Ocynkowany

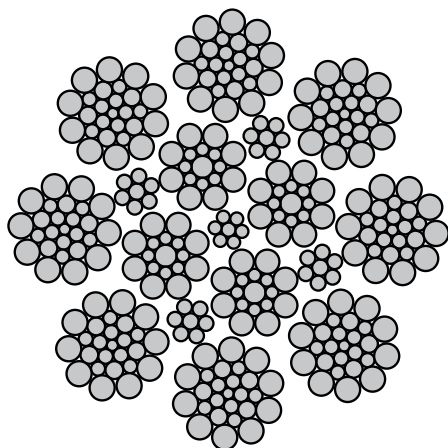


EN 12385-4: liny splotkowe do ogólnych zastosowań podnoszących
EN 10264: lina stalowa

RoBoStar 8

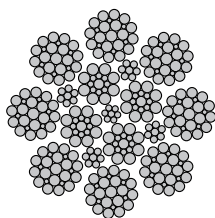
8x26WS - PWRC

Ø 14 - 48 mm



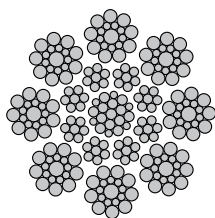
8x25F - PWRC

Ø 16 - 48 mm



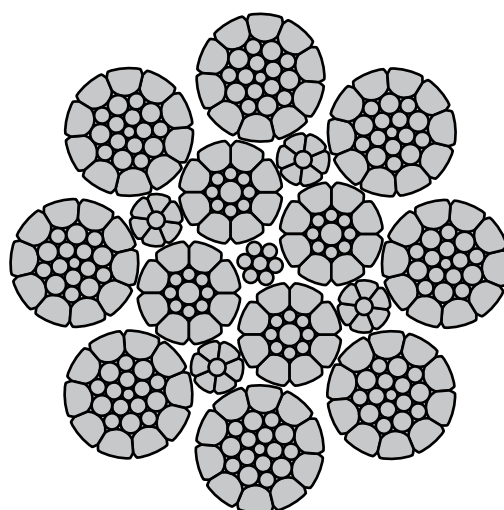
8x19S - PWRC

Ø 10 - 36 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
10	0,458	78,9	87,5	92,9
11	0,554	97,1	108	117
12	0,660	115	128	138
13	0,774	134	148	160
14	0,898	157	174	186
15	1,03	179	198	215
16	1,17	204	226	243
18	1,48	258	286	309
20	1,83	319	353	384
22	2,22	390	432	470
24	2,64	463	512	551
25	2,86	498	551	595
26	3,10	537	594	642
28	3,59	616	683	745
30	4,12	711	788	852
32	4,69	809	896	969
34	5,29	914	1012	1094
35	5,61	968	1072	1159
36	5,94	1032	1143	1226
38	6,61	1150	1273	1366
40	7,33	1267	1402	1514
42	8,08	1403	1553	1669
44	8,87	1535	1700	1832
46	9,69	1679	1859	2002
48	10,55	1828	2024	2180

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoStar 8C

OPIS

- 8-włóknowa lina w równoległej konstrukcji
- bardzo elastyczna lina
- bardzo duży udźwig
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- wysoka odporność na wytarcia i długi czas żywotności
- wyśmienita odporność na miażdżenie i wytarcia
- rekomendowane do połączeń wielopunktowych

Jasny / Ocynkowany

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIA	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

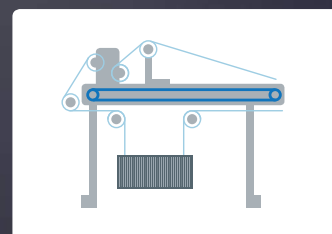
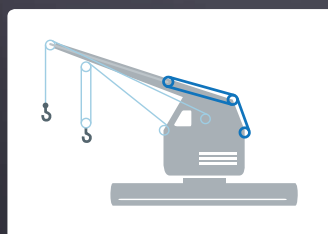
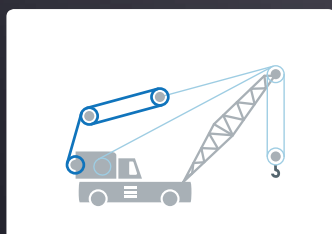
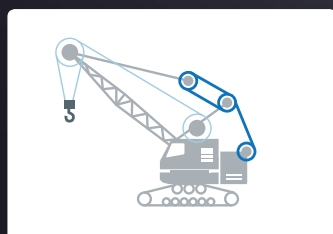
- mobilne dźwigi ze słupem kratowym, dźwigi, dźwigi morskie
- lina dla dźwigu kontenerowego

średni współczynnik bezpieczeństwa 0,745

KRĘTLIK



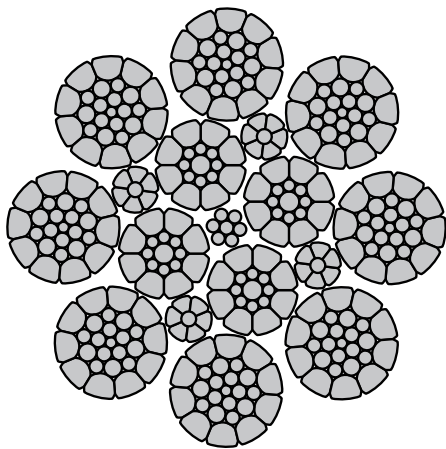
NIE



RoBoStar 8C

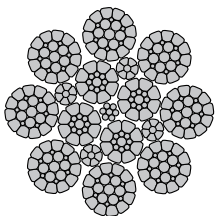
8xK26WS - PWRC(K)

Ø 14 - 48 mm



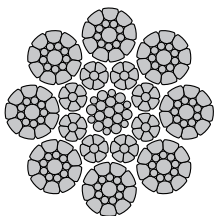
8xK25F - PWRC(K)

Ø 16 - 48 mm



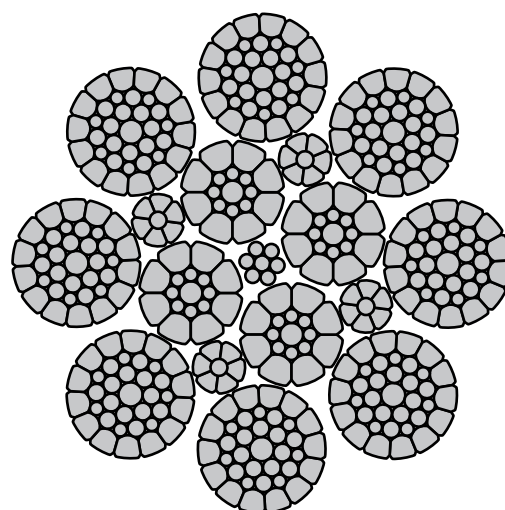
8xK19S - PWRC(K)

Ø 10 - 36 mm



Nominana średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
Inch	lb / ft	kN	kN	kN
10	0,500	85,0	94,0	104
11	0,610	103	114	125
12	0,690	123	136	150
13	0,839	143	159	175
14	1,01	167	184	203
15	1,13	192	213	234
16	1,24	219	242	267
18	1,60	279	309	340
20	2,02	343	379	418
22	2,34	415	459	506
24	2,88	491	543	599
25	3,13	533	590	651
26	3,37	575	636	701
28	3,92	671	743	818
30	4,36	773	856	943
32	5,14	875	967	1067
34	5,60	989	1095	1207
35	6,13	1060	1175	1286
36	6,54	1108	1220	1345
38	7,23	1231	1363	1502
40	7,83	1368	1515	1670
42	9,46	1514	1677	1848
44	9,78	1654	1831	2018
46	10,65	1808	2002	2206
48	11,58	1961	2172	2393

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoStar 8C

OPIS

- 8-włóknowa lina w równoległej konstrukcji wytworzony z kompaktowych włókien
- bardzo elastyczna lina
- bardzo duży udźwig
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- wysoka odporność na miażdżenie i długi czas eksploatacji
- duża odporność zmęczeniowa
- rekomendowana dla połączeń wielopunktowych

Jasny / Ocynkowany

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIA	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

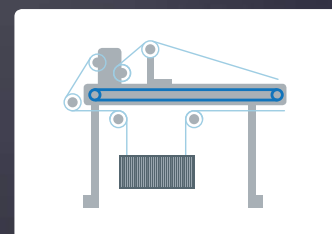
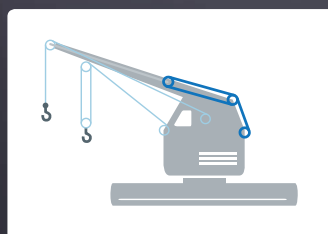
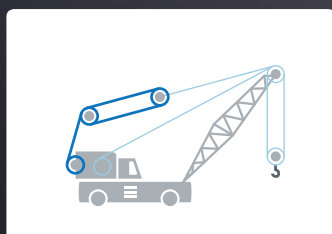
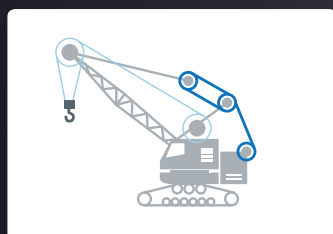
- wyciągi linowe dla dźwigów kontenerowych
- mobilny dźwig ze słupem kratowym, dźwig morski
- lina dla dźwigu kontenerowego

Średni współczynnik wypełnienia 0,750

KRĘTLIK



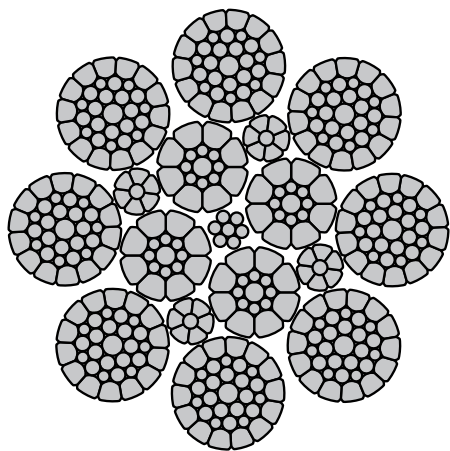
NIE



RoBoStar 8C

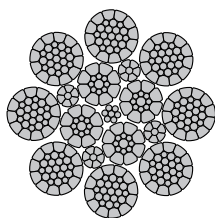
8xK36WS - PWRC(K)

Ø 14 - 48 mm



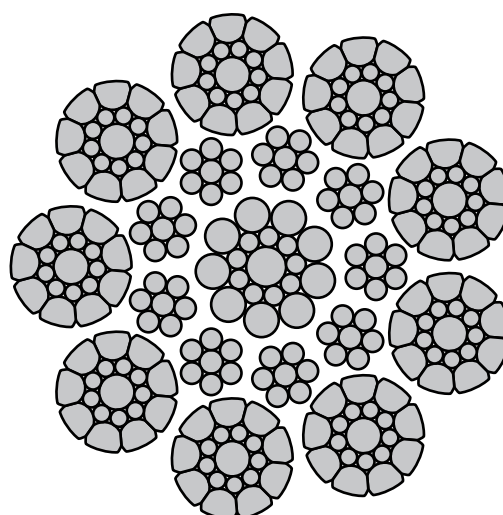
8xK31WS - PWRC(K)

Ø 14 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	1,02	172	190	208
15	1,15	195	216	236
16	1,32	226	251	274
17	1,49	252	279	306
18	1,65	286	316	347
19	1,86	315	349	382
20	2,06	351	389	426
22	2,49	428	475	520
24	2,95	502	555	611
25	3,18	543	601	659
26	3,43	583	647	708
28	3,98	681	756	829
29	4,29	735	818	899
30	4,58	784	869	954
32	5,23	893	991	1085
34	5,94	1017	1129	1234
35	6,25	1066	1181	1292
36	6,64	1138	1263	1381
38	7,52	1290	1428	1561
40	8,12	1389	1540	1687
41	8,48	1467	1623	1782
42	9,06	1558	1726	1890
44	9,88	1698	1881	2061
45	10,26	1767	1955	2145
46	10,77	1853	2054	2251
48	11,72	2012	2225	2438

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoStar 9C

OPIS

- 9-włóknowa lina w równoległej wytworzona z kompaktowych zewnętrznych włókien
- bardzo elastyczna lina
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- wysoko odporność na wytarcie i długi czas eksploatacji
- rekomendowane dla połączeń wielopunktowych

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE	██████████
UDŹWIG	██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████

ZASTOSOWANIE

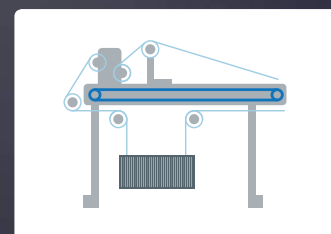
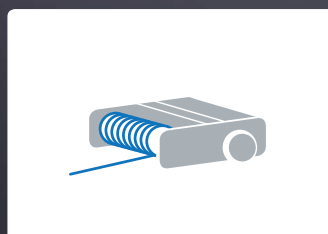
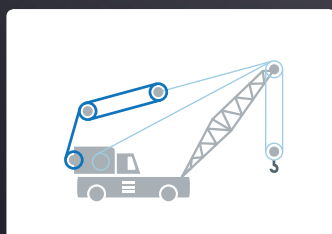
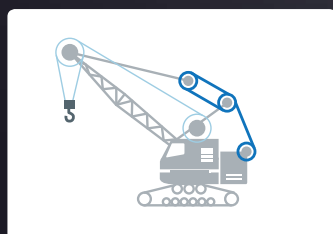
- wyciągi linowe dla dźwigów gaśnicowych (boom), cranes, wyciągarka elektryczna
- lina dla udźwigu kontenerowego

Średni współczynnik wypełnienia 0,720

KRĘTLIK



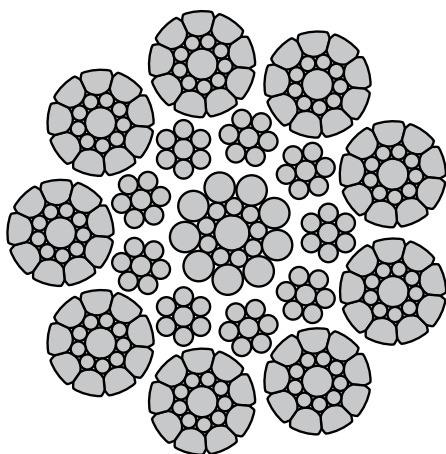
Jasny / Ocynkowany



RoBoStar 9C

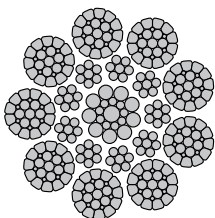
9xK19S-PWRC

Ø 11 - 36 mm



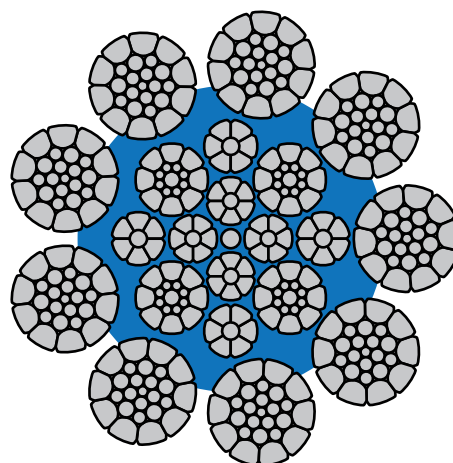
9xK25F - PWRC

Ø 18 - 40 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
11	0,602	103	114	124
12	0,716	123	136	148
13	0,841	144	159	173
14	0,975	167	185	201
15	1,12	191	212	231
16	1,27	218	241	263
18	1,61	276	305	332
19	1,80	307	340	370
20	1,99	340	377	410
22	2,41	412	456	497
24	2,87	490	543	591
25	3,11	532	589	641
26	3,36	575	637	694
28	3,90	667	739	804
30	4,48	766	848	923
32	5,09	871	965	1051
33	5,42	926	1026	1117
34	5,75	983	1089	1186
35	6,09	1042	1154	1257
36	6,45	1103	1221	1330
38	7,18	1228	1360	1482
40	7,96	1361	1507	1642

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 9CP

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni i wydłużają czas eksploatacji liny i redukują wytarcie się liny
- bardzo duża odporność na miażdżenie
- bardzo duży udźwig
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie pokryte są polimerem przeciwkorozyjnym i zapewniają wysoką stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA
MIAŻDŻENIE I WYTARCIE
UDŹWIG
ELASTYCZNOŚĆ



ZASTOSOWANIE

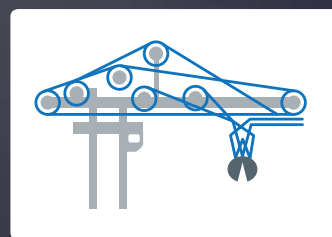
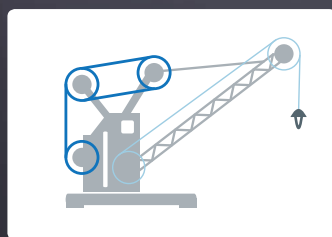
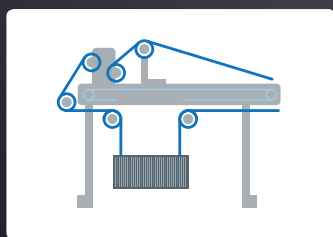
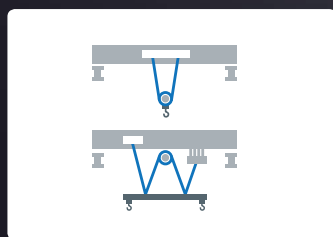
- liny dla suwnic bramowych, liny kontenerowe, liny portowe, liny rozładunkowe
- do użycia w trudnych warunkach atmosferycznych gdzie wymagany jest duży udźwig

Średni współczynnik wypełnienia 0,690

KRĘTLIK



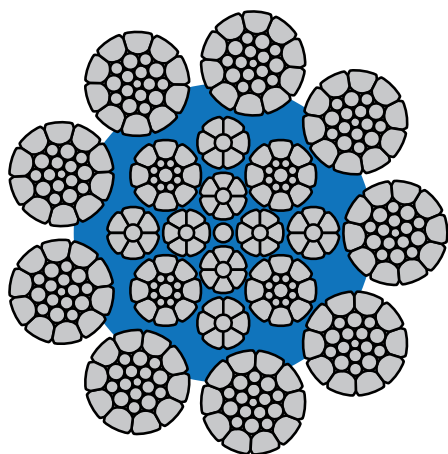
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 9CP

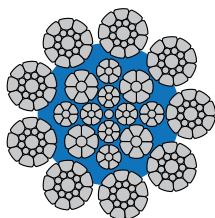
9xK26-EPIWRC(K)

Ø 16 - 48 mm



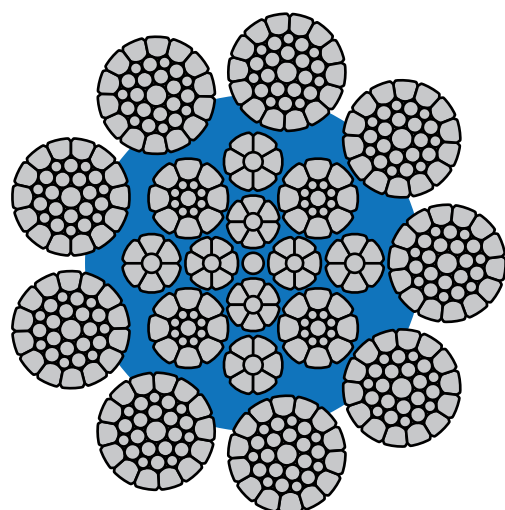
9xK19S - EPIWRC(K)

Ø 11 - 36 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
11	0,584	99	109	119
12	0,696	117	130	142
13	0,816	138	153	166
14	0,947	160	177	193
15	1,09	183	203	221
16	1,24	209	231	252
18	1,57	264	293	319
20	1,93	326	361	393
22	2,34	395	437	476
24	2,78	470	520	566
25	3,02	510	564	615
26	3,27	551	610	665
28	3,79	639	708	771
30	4,35	734	813	885
32	4,95	835	924	1007
34	5,58	942	1044	1137
35	5,92	999	1106	1204
36	6,26	1057	1170	1274
38	6,98	1177	1304	1420
40	7,73	1304	1445	1573
42	8,52	1438	1593	1734
44	9,35	1578	1748	1904
46	10,22	1725	1910	2081
48	11,13	1878	2080	2265

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 9CP

OPIS

- kompaktowe włókna zwiększają obszar powierzchni oraz wydłużają czas eksploatacji liny i redukują wytarcie się rolek
- wyższa odporność na miażdżenie
- bardzo wysoki udźwig
- mocne smarowanie w każdym miejscu przewijania
- rdzenie pokryte są polimerem przeciwko korozji oraz mają wyższą stabilność strukturalną

Jasny / Ocynkowany

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	██████████ ██████████
MIAŻDŻENIE I WYTARCIA	██████████ ██████████
UDŹWIG	██████████ ██████████
ELASTYCZNOŚĆ	██████████ ██████████

ZASTOSOWANIE

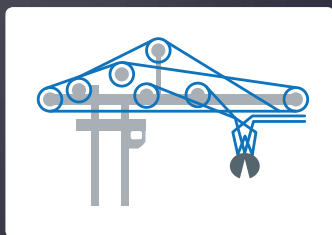
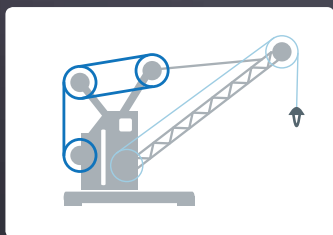
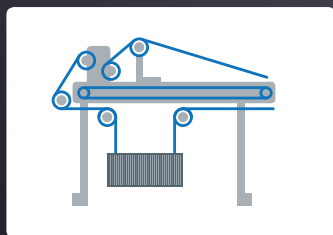
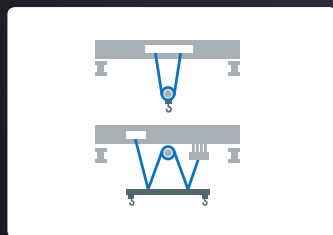
- liny główne, liny boom, liny rolkowe dla suwnic bramowych, liny kontenerowe, liny portowe, liny rozładunkowe
- dozwolone do użycia w ciężkich warunkach gdzie duży udźwig jest wymagany

Średni współczynnik wypełnienia 0,698

KRĘTLIK



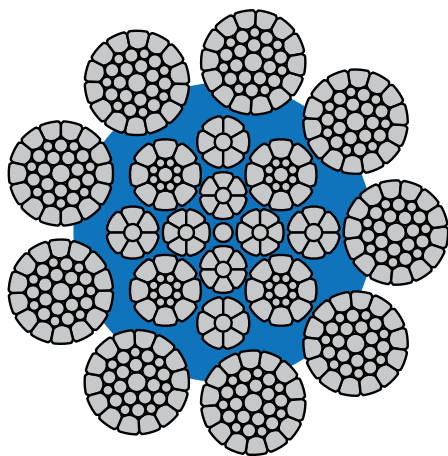
NIE



RoBoLift 9CP

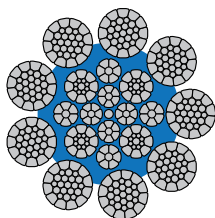
9xK36WS-EPIWRC(K)

Ø 18 - 48 mm



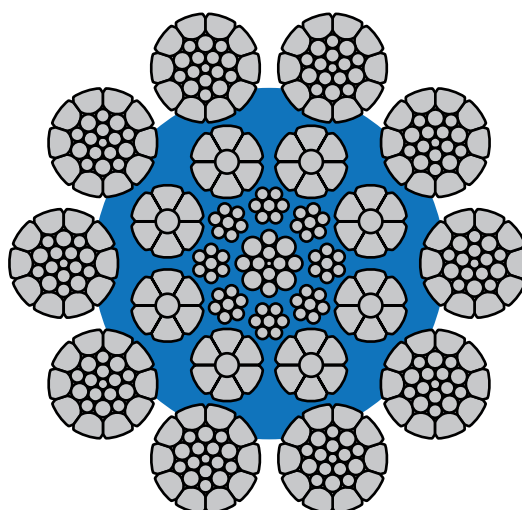
9xK31WS-EPIWRC(K)

Ø 18 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
18	1,58	266	294	320
19	1,76	296	328	357
20	1,95	328	363	395
22	2,36	397	439	479
23	2,58	434	480	523
24	2,81	472	523	570
25	3,05	512	567	618
26	3,29	554	614	668
28	3,82	643	712	775
29	4,10	690	764	832
30	4,39	738	817	890
32	4,99	840	930	1012
33	5,31	893	989	1077
34	5,63	948	1050	1143
35	5,97	1004	1112	1211
36	6,32	1063	1177	1281
38	7,04	1184	1311	1428
40	7,80	1312	1453	1582
41	8,19	1378	1526	1662
42	8,60	1446	1602	1744
44	9,44	1587	1758	1914
45	9,87	1660	1839	2002
46	10,31	1735	1921	2092
48	11,23	1889	2090	2278

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."



RoBoLift 10CP

OPIS

- kompaktowe włókna powiększają obszar powierzchni oraz wydłużają czas eksploatacji liny oraz redukują ścieranie się rolek
- bardzo duży udźwig
- dobra odporność na miażdżenie bębnowe
- mocne smarowanie dla każdego punktu przewijania
- plastikowa warstwa między rdzeniem stalowym a resztą włókien zapewnia linie wysoką stabilność strukturalną

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

STABILNOŚĆ ROTACYJNA	████████████████████
MIAŁDŻENIE I WYTARCIE	████████████████████
UDŹWIG	████████████████████
ELASTYCZNOŚĆ	████████████████████

ZASTOSOWANIE

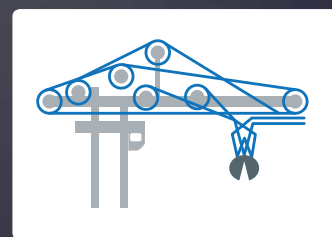
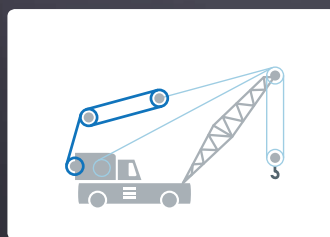
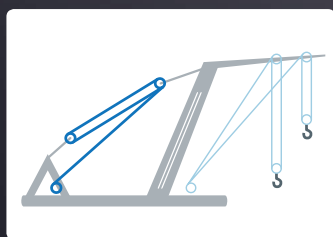
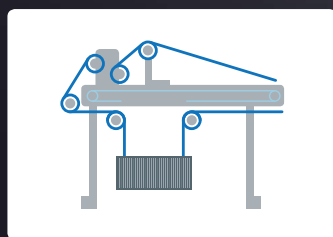
- wciągnik linowy dla dźwigów kontenerowych, liny wciągnikowe dla dźwigów mobilnych i wyładunkowych

Średni współczynnik wypełnienia 0,694

KRĘTLIK



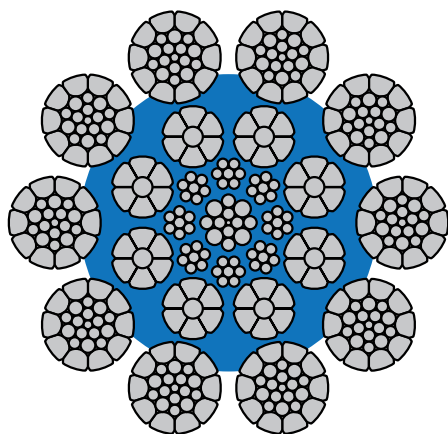
Jasny / Ocynkowany



RoBoLift 10CP

10xK26WS - EPIWRC(K)

Ø 14 - 48 mm



Nominalna średnica Ø	Przybliżona masa	Minimalna Siła Niszcząca		
		Class 1770	Class 1960	Class 2160
(mm)	(kg/m)	(kN)	(kN)	(kN)
14	0,933	161	178	193
15	1,07	185	205	222
16	1,22	210	233	252
18	1,54	266	295	319
19	1,72	296	328	322
20	1,90	328	364	394
22	2,30	397	440	476
23	2,52	434	481	521
24	2,74	473	524	567
25	2,97	513	568	615
26	3,22	555	615	666
28	3,73	644	713	772
29	4,00	691	765	828
30	4,28	739	818	886
32	4,87	841	931	1018
33	5,18	894	990	1072
34	5,50	949	1051	1148
35	5,83	1006	1114	1216
36	6,17	1064	1179	1286
38	6,87	1186	1313	1422
40	7,61	1314	1455	1575
41	8,00	1380	1529	1655
42	8,39	1449	1604	1737
44	9,21	1590	1761	1906
45	9,64	1663	1841	1994
46	10,07	1738	1924	2083
48	10,96	1892	2095	2268

"Wszystkie informacje zawarte w katalogu są uznawane za wiarygodne w czasie druku. Informacje te mogą ulec zmianom i modyfikacjom. Cel i sposób użycia produktu zależy od użytkownika, który ponosi wszelkie ryzyko i odpowiedzialność."