



Przeznaczenie

Śruby i nakrętki używane są do podnoszenia maszyn, przyrządów lub innych przedmiotów, których nie można podnosić ręcznie lub przez podnośnik widłowy.

Rodzaje śrub i nakrętek

Vega oferuje szeroki zakres śrub i nakrętek od M6 do M48, z DOR 0,07 - 8,6 tony.

Większe rozmiary dostępne na życzenie.

Konstrukcja

Śruby i nakrętki kute są ze stali C15 i posiadają metryczne gwinty. Każda śruba i nakrętka jest indywidualnie oznakowana. Oznaczenie to zawiera :

- Dopuszczalne Obciążenie Robocze dla osiowego ciągnięcia
- średnicę gwintu
- materiał, z którego jest wykonany element
- deklarację zgodności Unii Europejskiej CE

Wykończenie

Śruby i nakrętki mogą być malowane, cynkowane ogniowo lub galwanicznie.

Certyfikacja

Na życzenie możemy dostarczyć atest zakładowy.

Instrukcja użycia

Śruby i nakrętki powinny być badane przed użyciem. Należy upewnić się czy śruby i nakrętki są :

- czytelnie oznakowane
- wolne od nacięć, wyłobień, pęknięć
- gwint jest nieuszkodzony i jest czysty
- DOR został odpowiednio dobrany do podnoszonego ładunku
- nigdy nie naprawiaj lub przerabiaj śrub lub nakrętek przez spawanie, ogrzewanie lub zginanie, ponieważ może mieć to wpływ na DOR
- nigdy nie szlifuj, obrabiaj mechanicznie śrub i nakrętek z uchem
- śruby i nakrętki z uchem powinny zawsze być odpowiednio przykręcone i właściwie dobrane w stosunku do podnoszonego obiektu (DOR, ilość śrub, nakrętek)
- DOR jest ważne tylko dla osiowego obciążenia i musi być zmniejszone w przypadku nie osiowego obciążenia, więcej informacji w DIN 580 dla śrub i DIN 582 dla nakrętek.

Śruby i nakrętki powinny być regularnie badane i badanie to powinno być zgodne ze standardami w kraju użycia. Jest to potrzebne, ponieważ podczas używania mogą być poddane zużyciu, niewłaściwemu użyciu, przeciążeniom itp, a w konsekwencji deformacji i zmianą struktury materiału.

Badanie powinno być wykonywane przynajmniej co 6 miesięcy lub częściej jeśli śruba lub nakrętka jest używana w ciężkich warunkach.