



Przeznaczenie

Tuleje zaciskowe są używane do zaciskania lin stalowych. Są one dostępne w dwóch typach i dużej gamie rozmiarów.

Rodzaje zacisków aluminiowych

Vega oferuje szeroki zakres tulei wykonanych z aluminium jak i stali węglowej.

Konstrukcja

Zaciski aluminiowe wytwarzane są wg DIN 3093 A - odnośnie materiału i wartości mechanicznych.

Zaciski ze stali węglowej wytwarzane są ze stali węglowej, której kolor zmienia odcień po użyciu.

Wykończenie

Tuleje aluminiowe są bez pokrycia.

Mniejsze rozmiary tulei stalowych do 25mm włącznie są kodowane kolorami, większe bez pokrycia.

Certyfikacja

Na życzenie, do wszystkich tulei zaciskowych może być dostarczone świadectwo producenta lub odpis.

Instrukcja używania

Tuleje zaciskowe są odpowiednie dla lin :

- 6 x 19 i 6 x 37 IWRC prawoskrętnej
- 6 x 19 i 6 x 37 FC prawoskrętnej

Tulejka aluminiowa jest zrobiona w następujący sposób :

Tuleja ze stali węglowej jest umieszczana na linie stalowej na wymaganej długości. Wtedy splatana jest lina stalowa. Tuleja jest pchnięta ponad splotem i wtedy zaciskana. Wielorakie postępowe tłoczenia są wymagane by zapobiec wypływcę, która rozwinie się do trwałego znaku albo nawet pęknięcia w tulei. Lekki olej smarujący powinien być stosowany po każdej operacji zaciskania, aby pobudzić zmianę koloru. Zmiana koloru nie jest wskaźnikiem właściwego kucia profilowego, tylko wskazaniem, że tuleja była prasowana. Właściwe stosowanie tulei i jej mocowanie zgodnie z w/w technologią pozwala na otrzymanie gwarancji producenta.

Regularne badanie kucia profilowego maszyny, matrycy, musi być prowadzone by zapewnić wyposażeniu nadal wymagane standardy.