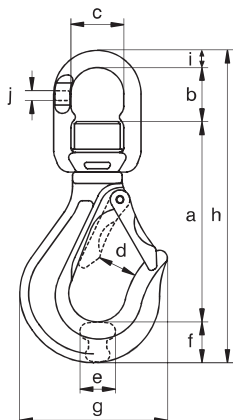


EXCEL®

Hak obrotowy z uchem CSE, wg EN-1677-2, na łoż. toczych

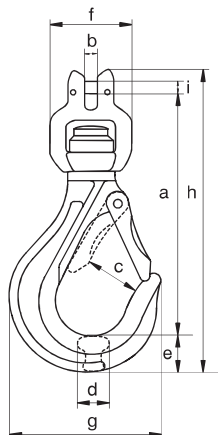
**CSE**

Materiał : stal stopowa, klasa 8, ulepszana cieplnie
 Współczynnik bezp. : Minimalne Obciążenie Niszczące (MBL)=4xDOR
 Standard : EN 1677-2
 Wykończenie : malowane na żółto (J) i czerwono (R)
 Atesty : atest 2.1, atest 2.2, atest 3.1

średnica dla łańcucha		DOR	dług.	dług. wewn.	szer. wewn.	szer. rozstaw	grub.	szer.	szer. zewn.	dług. zewn.	śred.	grub.	waga
mm	inch	t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	kg
5-6	$\frac{3}{16} - \frac{7}{32}$	1.12	100	33	32	26	15	20	72	164	12	6	0.55
7-8	$\frac{1}{4} - \frac{5}{16}$	2	126	39	37	30	20	24	87	200	14	8	1
10	$\frac{3}{8}$	3.2	159	47	48	33	24	29	106	250	16	11	1.9
13	$\frac{1}{2}$	5.4	189	59	58	37	32	39	133	307	21	14	3.39
16	$\frac{5}{8}$	8.2	216	68	73	44	40	44	165	352	25	17	6.25
18-20	$\frac{3}{4}$	12.8	263	87	82	61	49	62	208	437	25	22	10.5

EXCEL®

Hak obrotowy widłowy CSE, wg EN-1677-2, na łoż. toczych

**CSECA**

Materiał : stal stopowa, klasa 8, ulepszana cieplnie
 Współczynnik bezp. : Minimalne Obciążenie Niszczące (MBL)=4xDOR
 Standard : EN 1677-2
 Wykończenie : malowana na żółto (J) i czerwono (R)
 Atesty : atest 2.1, atest 2.2, atest 3.1

średnica dla łańcucha		DOR	dług.	szer.	szer. rozstawu	grub.	szer.	szer. zewn.	szer. zewn.	dług.	średnica sworznia	waga szt.
mm	inch	t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	kg
5	$\frac{3}{16}$	0.8	126	7	26	15	20	56	72	159	6	0.56
6	$\frac{7}{32}$	1.12	125	7	26	15	20	56	72	159	8	0.56
7/8	$\frac{1}{4} - \frac{5}{16}$	2	153	9	30	20	24	65	87	194	9	0.99
10	$\frac{3}{8}$	3.2	188	12	33	24	29	79	106	240	13	1.95
13	$\frac{1}{2}$	5.4	224	15	37	32	39	96	133	294	16	3.54
16	$\frac{5}{8}$	8.2	270	19	44	40	44	121	165	350	20	6.61